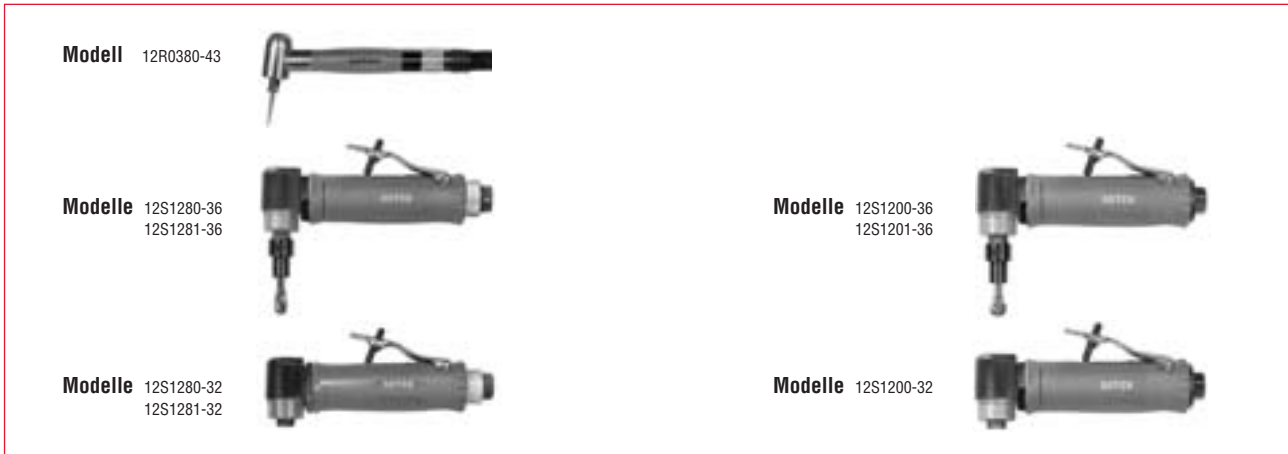


Winkelschleifer 70/220/440/660 W



= für öldrückierten Betrieb geeignet

| Serie | Modell-Nr. | Drehzahl [min ⁻¹] | Leistung [W] | Luftverbrauch [dm ³ /min] | Geräuschpegel [dB (A)] | Luftaustritt V = vorn H = hinten S = seitlich | benötigter Luftschlauch, separat bestellen (Seite 14) | Ausführung | serienmäßiges Zubehör | | | | |
|-------------------|--------------------------------|----------------------------------|-----------------|---|---------------------------|--|---|------------|---|---|--|---|----------------------|
| | | | | | | | | | Modell-Nr. | | | | |
| 12R03 | 12R0380-43 | 80 000 | 70 | 170 | 75 | H | – | | Spannzange, 3 mm Luftschlauch, 1,5 m (Anschl. G 1/4) Überschlauch, 1,2 m Gabelschlüssel, SW 7,9 mm Gabelschlüssel, SW 6 mm | DO-010148 45-0948-S 45-0956-A 14-0805 14-0876 | | | |
| 12S12 | 12S1200-36 | 12 000 | 220 | 280 | 84 | V | 45-1408-S | | Spannzange, 6 mm Gabelschlüssel, SW 11,1 mm Gabelschlüssel, SW 17,5 mm Überschlauch, 1,2 m (nur bei Modellen mit Luftaustritt hinten (H)) | 300-6 mm 14-0807 14-0811 45-2687-A | | | |
| | 12S1201-36 | 20 000 | | | | V | | | | | | | |
| | 12S1280-36 | 12 000 | | | | H | | | | | | | |
| | 12S1281-36 | 20 000 | | | | H | | | | | | | |
| | 12S1200-32 | 12 000 | | | | V | | | | | | Gabelschlüssel, SW 11,1 mm Überschlauch, 1,2 m (nur bei Modellen mit Luftaustritt hinten (H)) | 14-0807 45-2687-A |
| | 12S1280-32 | 12 000 | | | | H | | | | | | | |
| 12S1281-32 | 20 000 | H | | | | | | | | | | | |
| 12S27 | 12S2752-01 | 11 000 | 660 | 800 | 85 | S | | | Spannzange, 6 mm Gabelschlüssel, SW 19 mm (2 Stück) | 200-6 mm 14-0812 | | | |
| | 12S2752-80 | 11 000 | | | 85 | S | 45-1508-S | | für alle Modelle : Gabelschlüssel, SW 19 mm | 14-0812 | | | |
| | 12S2761-80¹⁾ | 6 000 | 660 | 800 | 85 | S | | | für Modell 12S2752-65 zusätzlich: 1 Schutzhaube 2 Aufnahmeflansche für Schruppscheiben Ø115 | 14-2672 DO-2291 DO-2293 DO-7676 14-0814 | | | |
| | 12S2752-65 | 11 000 | | | 85 | S | | | 1 Stirnlochschlüssel 1 Gabelschlüssel, SW 22,2 | | | | |

¹⁾ = mit Drehzahlregler Maschinen mit anderen Drehzahlen auf Anfrage



Kompletter Bandschleifer (Kombination aus Winkelschleifer 12S1280-36 und Bandschleifvorsatz 14-1316, siehe Seite 19) bei der Nacharbeit eines Werkstückes.



Modell 12S2752-65 bei Schleifarbeiten mit gekröpfter Schruppscheibe Ø 115 mm.



Modell 12S1200-36 beim Entgraten einer Bohrung mit einem kugelförmigen Hartmetall-Rotierfräser.



Modell 12S2752-01



Modelle 12S2752-80
12S2761-80

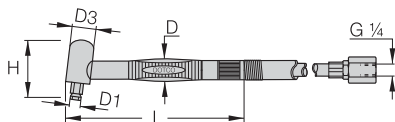


Modelle 12S2752-65

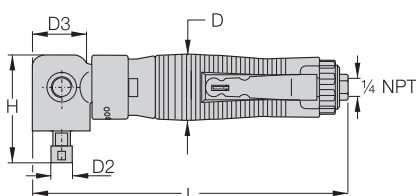
| empfohlenes Zubehör | Katalog-Seite / Modell-Nr.: | Einsatz | Maße | | | | | | Gewicht [g] |
|---|---|--|---|--------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|
| | | | L | H | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | |
| Wartungseinheit G 1/4 Spannzange, 2,35 mm HM-Rotierfräser Pneumatik-Zubehör | Seite 15 DO-010131 Seite 20 Seite 14 u.15 | Entgrat-, Schleif-, Fräs- und Polierarbeiten mit Hartmetall-Rotierfräsern (Schaft- und Kopf- ϕ 3 mm) sowie mit Schleif- und Polierstiften im Werkzeug- und Formenbau der Feinmechanik und in der Luftfahrttechnik. | 138 | 43 | 19 | 8 | - | 19 | 150 |
| Wartungseinheit G 1/4 bzw G 3/8 Spannzangen (nur für ...-36) Gummischleifteller Bandschleifvorsätze und Schleif- bänder Nietkopf-Fräsvorsatz Adapter mit Spannzange (nur für 12S12...-32) Pneumatik-Zubehör | Seite 15 Seite 14 Seite 18 Seite 19 Seite 17 Seite 18 Seite 14 u.15 | Entgrat-, Schleif-, Fräs- und Polierarbeiten mit Hartmetall-Rotierfräsern (Schaft- ϕ 6 mm und max. Kopf- ϕ 12 mm), sowie mit Schleif- und Polierstiften. Schleif- und Entgratarbeiten mit Gummischleiftellern samt Schleifblättern ϕ 75 mm sowie mit Bandschleifvorsätzen für 13 mm breite Schleifbänder mit Schleiflängen von 100 mm (Siehe Seite 19). | 160 160 170 170 160 170 170 | 76 52 | 38 | 13 - | 18,5 - | 27 | 500 480 |
| Wartungseinheit G 3/8 Spannzangen HM-Rotierfräser Pneumatik-Zubehör | Seite 15 Seite 14 Seite 21 Seite 14 u.15 | Entgrat-, Schleif-, Fräs- und Polierarbeiten mit Hartmetall-Rotierfräsern (Schaft- ϕ 6 oder 8 mm und max. Kopf- ϕ 19 mm) sowie mit Schleif- und Polierstiften. | 249 | 98 | 44 | - | 20,5 | 48 | 1.400 |
| Wartungseinheit G 3/8 Gummischleifteller für Fiberschleif- scheiben ϕ 125 bzw. ϕ 178 mm | Seite 15 Seite 18 | Schleifarbeiten mit Fiberschleifscheiben und den dazu passenden Gummischleiftellern (ϕ 125 bei = 11000 min ⁻¹ und ϕ 178 bei = 6000 min ⁻¹). | 249 | 98 | 77 | - | - | 48 | 1.400 1.500 |
| Wartungseinheit G 3/8 Pneumatik-Zubehör | Seite 15 Seite 14 u.15 | Schleif- und Schrupperarbeiten mit gekröpften Schrupp- und Schleifscheiben ϕ 115 mm (Aufnahme ϕ 22,2) sowie Schleifarbeiten mit Fiberschleifscheiben ϕ 125 mm. | 249 | 100 | 44 | - | 125 | 48 | 1.700 |

Abmessungen

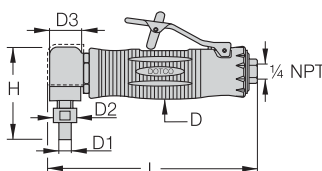
Modell 12R0380-43



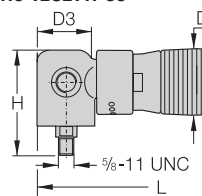
Serie 12S27...-01



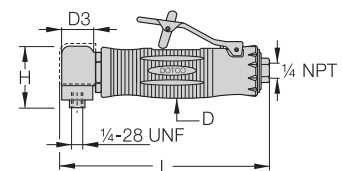
Serie 12S12...-36



Serie 12S27...-80



Serie 12S12...-32



Serie 12S27...-65

