

NEU**Prägeinheit**

Dieses neue Element zeichnet sich durch seine hohe Flexibilität aus: Automatische Anpassung an Materialdicke und Position des Werkstücks wird durch eine entsprechende Konstruktion bewerkstelligt


Seite **18.32**


DE-STA-CO Automations-Kraftspanner sind auf die Anforderungen des Automobilbaus und der blechverarbeitenden Industrie ausgerichtet. Sie eignen sich hervorragend zum Spannen, Halten und Positionieren von Blechen und anderen Teilen in Vorrichtungen. Die Modelle, bei denen die Mechanik gekapselt ist sind besonders für den langen Einsatz in Schweißanlagen geeignet. Die wahlweise Ausführung der Elemente mit Sensoren zur Abfragung der gespannten und geöffneten Stellung des Spannarmes qualifiziert die Spanner für automatische Produktionsanlagen.


Alle Elemente haben jedoch eine Eigenschaft gemeinsam:


Sie sind für einen Einsatz mit millionenfachen Lastwechsel ausgelegt, sofern sich dieser innerhalb der Auslegungsrichtlinien bewegt.

Die nachfolgend aufgeführten Geräte sind für Spezialeinsätze ausgelegt und haben in Sondergebieten ihre Anwendung gefunden

	Modell-Nr.	Spannmoment	Haltemoment	Seite
		[N]	[N]	
	82D40-2	55	55	18.2
	82D63-5	120	120	

	Modell-Nr.	Schwenkmoment [N]	Haltemoment [N]	Seite
		GR100	240	2000
	GR125	370	3500	
	GR160	630	3500	
	GR200	1000	3500	

	Modell-Nr.	Schwenkmoment [N]	Haltemoment [N]	Seite
		RC100	240	2000
	RC125	370	3500	
	RC160	630	3500	
	RC200	1000	3500	

	Modell-Nr.	Prägekraft	Seite
		87C40-1	4000 daN

Baureihe 82D40-2/82D63-5

■ Automations-Kraftspanner, geschlossene Ausführung, schmale Bauform für 2 Spannarme

Modelle: 82D40-2...
82D63-5...



82D40-223C900B

Darstellung des Basismodells ohne Spannarme

Einsatz:

Spannen, Halten, Greifen und Positionieren von Blechen und anderen Teilen vorwiegend in Vorrichtungen und Handling-Systemen

Bevorzugte Einsatzbereiche:

Automobilbau, blechverarbeitende Industrie, Vorrichtungs- und allgemeiner Maschinenbau

Konstruktive Merkmale:

- Kompakte geschlossene Ausführung
- Schmale Bauform
- Verschiedene Haltearmversionen montierbar
- Genaue Positionierung, da interner Haltearmanschlag
- 2 Seiten- und 1 Front-Befestigungsebene
- Geringes Gewicht (Aluminium-Gehäuse)
- Kniehebel-Mechanismus
- Integriertes induktives Abfragemodul mit LED-Anzeige
- Zylinderdurchmesser 40 oder 63 mm

Modell-Nr. mit ind. Abfragung Anschluß M12x1 fest Fabr. Turck	Spannposition	Standard- öffnungs- winkel	Abtriebswelle für Spannarm- Varianten	Haltemoment max. [Nm]	Spannmoment bei 5 bar [Nm]	Zylinder- Ø	Luftverbrauch pro Doppelhub bei 5 bar [dm³]	Gewicht ~ [kg]
82D40-223C900B	vertikal	180°	seitlich-beidseitig U-Spannarme	55	55	40	1,2	2,5
82D63-523C900B	vertikal	180°	seitlich-beidseitig U-Spannarme	120	120	63	3,8	4,5

Technische Daten für 82D40-223C900B und 82D63-423C900B

Modell-Nr. mit ind. Abfragung Anschluß M12x1 fest	B1	B2	B3	L1	SW	G
82D40-223C900B	30	30	60	12,5	11	1/4
82D63-523C900B	47	47	94	21	19	1/4

Nummernschlüssel für 82D40/63-

Beispiel Modell-Nr.: **82D63 - 5 23 C9 0 0 B**

82D40-2

Grundmodell

82D63-5

Spannarme

23 = lange Wellenzapfen beidseitig, geeignet für alle Spannarm-Varianten

C9 = mit Abfragung 8EA-024-2 Fabr. Turck M12x1

Abfragung

ohne Handhebel

0 = Standard Öffnungswinkel 180°

1 = 160° Öffnungswinkel

2 = 140° Öffnungswinkel

3 = 120° Öffnungswinkel

4 = 100° Öffnungswinkel

5 = 80° Öffnungswinkel

6 = 60° Öffnungswinkel

7 = 40° Öffnungswinkel

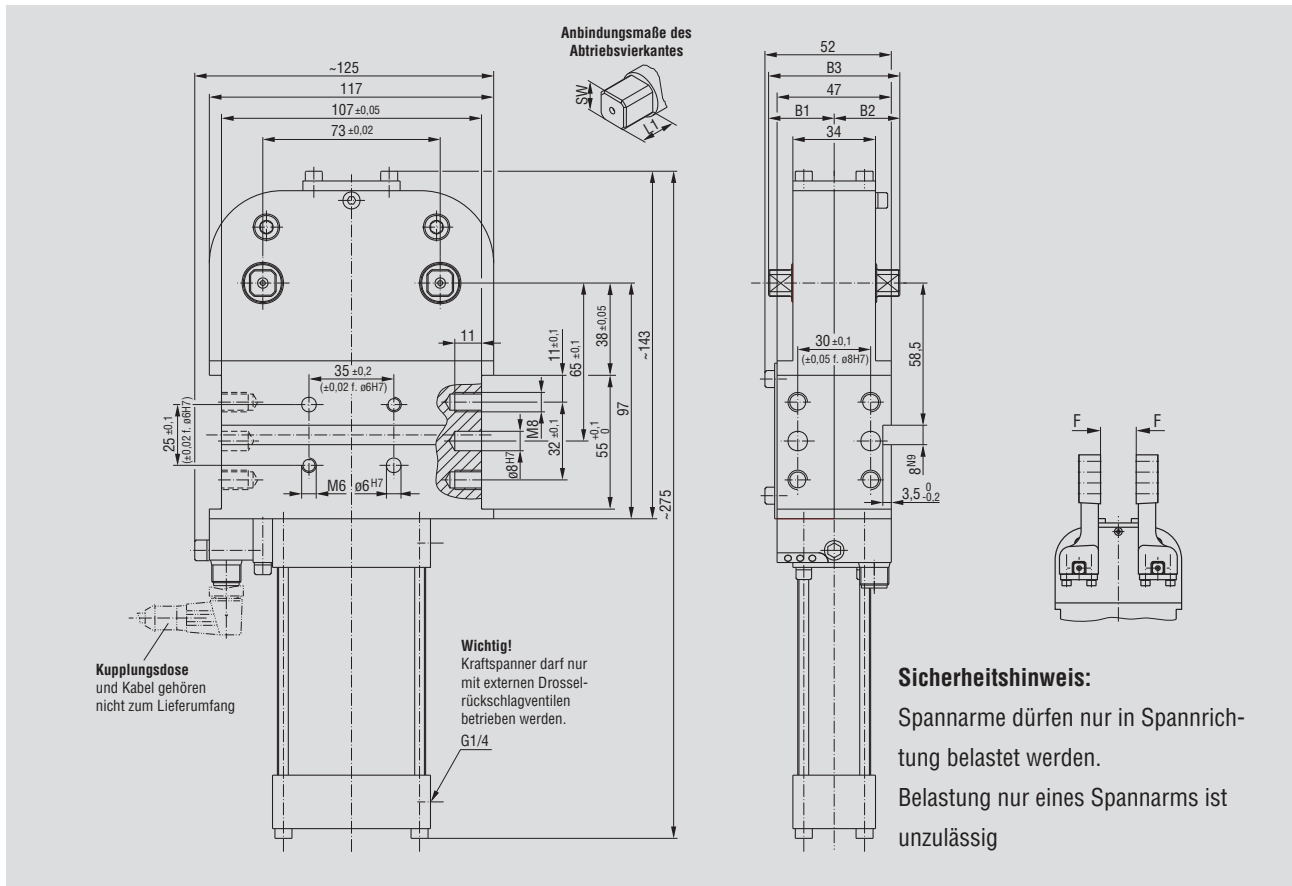
8 = 20° Öffnungswinkel

Öffnungswinkelbegrenzung

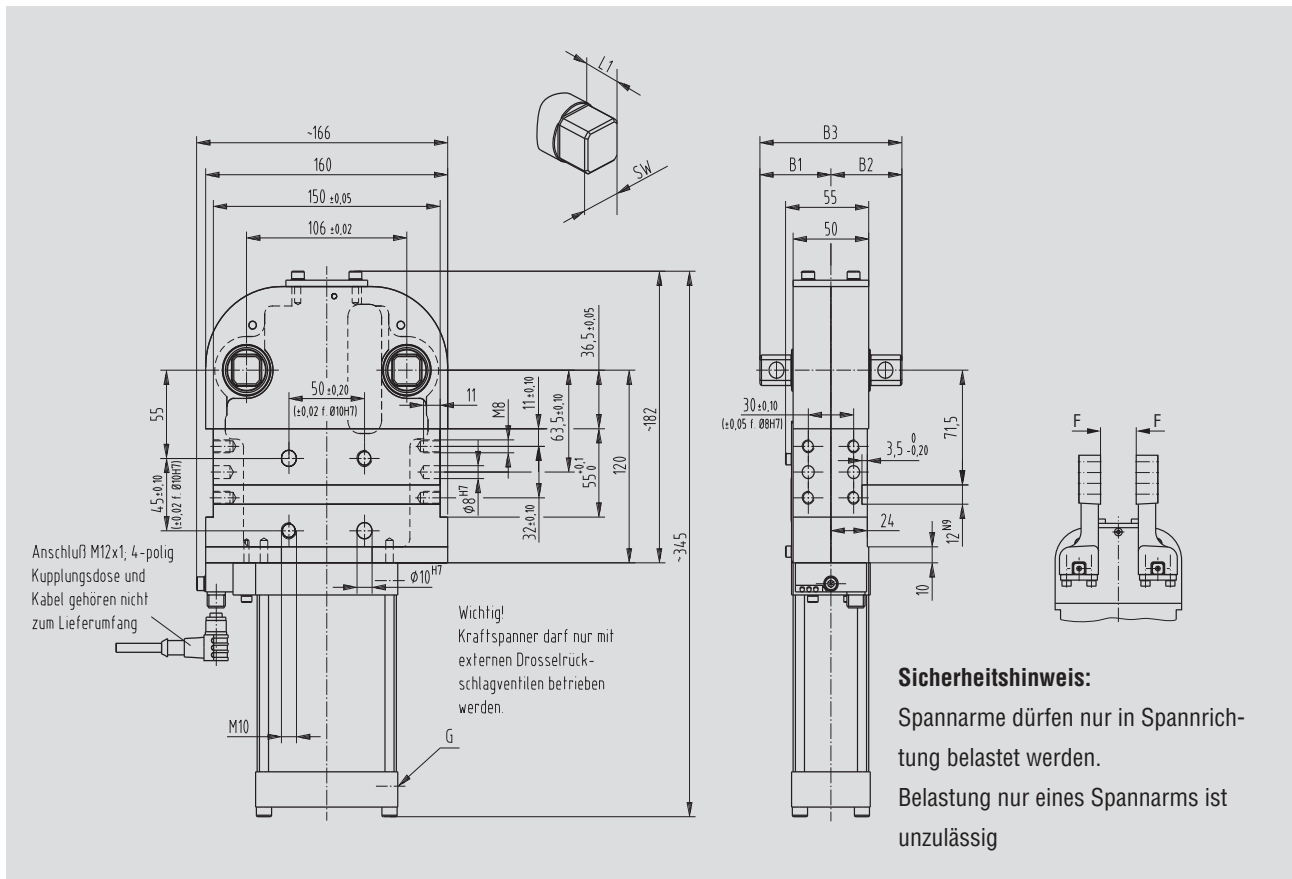
B = Basismodell Kraftspanner ohne Spannarme mit Zusatz „B“ kennzeichnen

Spanner mit voreingestellten Öffnungswinkelbegrenzung auf Anfrage

82D40-223C900B



82D63-523C900B



Baureihe 82D40-2/82D63-5



Darstellung des Basismodells mit 2 U-Spannarmlen, kleiner Spannarm-Abstand

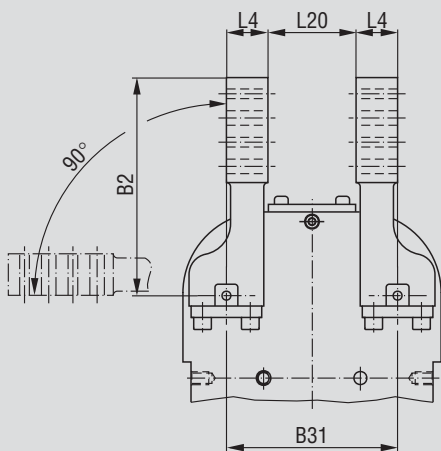
■ Spannarm-Varianten für 82D40-2

Spannarmausführung U-Spannarm mittig

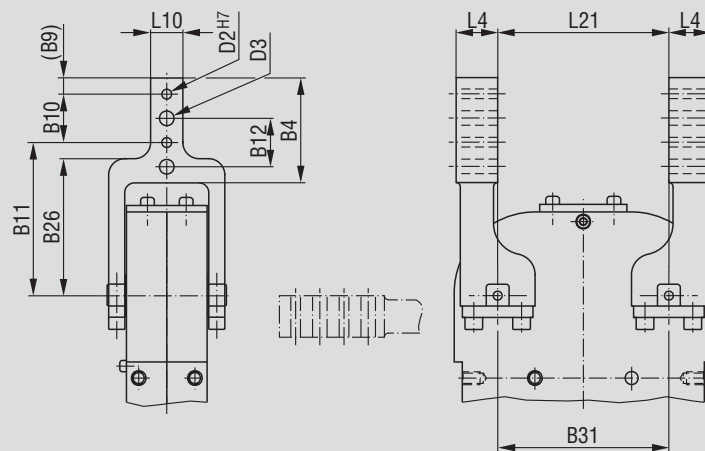
Technische Daten U-Spannarmlen, mittig

Modell-Nr.	Bestell-Nr. für U-Spannarmlen (1Spannarm)	Spannposition	Standard-Öffnungswinkel	B2	B4	B9	B10 ±0,02	B11 +0,1	B12 ±0,2	B26	B31 ±0,02	D2 H7	D3 Ø	L4	L10 -0,1	L20	L21
82D40-223C900B	8JG-065-2-01	vertikal	180°	105	45,3	6	20	79	20	68,2	73	6	7	20	12	33	73

Darstellung zeigt Standardmontage (L20)



Darstellung zeigt weitere Montagemöglichkeit (L21)



■ Spannarm-Varianten für 82D63-5

Spannarmausführung U-Spannarm mittig

Darstellung des Basismodells mit 2 U-Spannarmen, kleiner Spannarm-Abstand



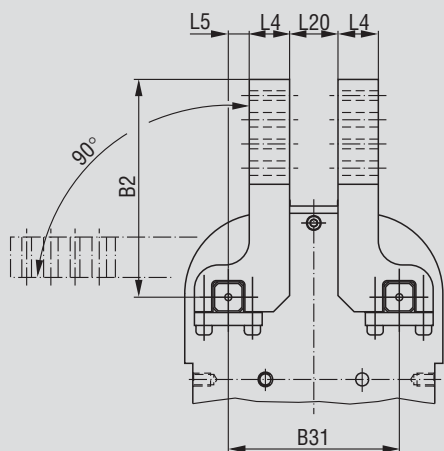
Technische Daten U-Spannarne, mittig

Modell-Nr.	Bestell-Nr. für U-Spannarmset (1 Spannarm)	Spannposition	Standard-Öffnungswinkel	B2	B4	B9	B10 ±0,02	B11 +0,1	B12 ±0,2	B26
82D63-523C900B	8JG-069-1-01	vertikal	180°	144	64,3	9	30	105	30	95

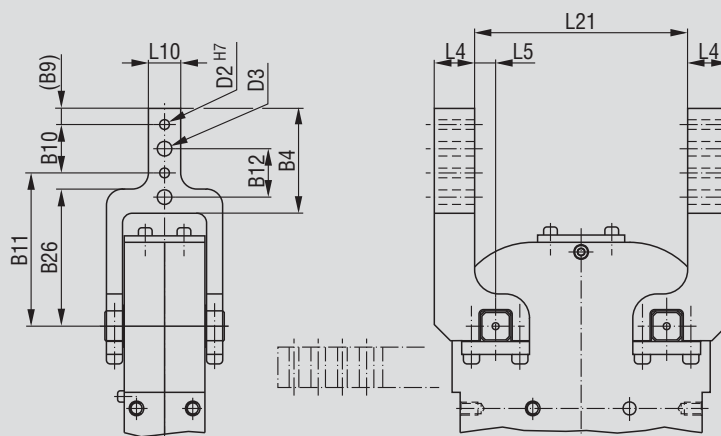
Modell-Nr.	Bestell-Nr. für U-Spannarmset (1 Spannarm)	B31 ±0,02	D2 H7 Ø	D3 Ø	L4	L5*	L10	L20	L21
82D63-523C900B	8JG-069-1-01	106	6	9	28	15	20	20	136

* Toleranz bezieht sich auf Abstand 80 mm gemessen vom Drehpunkt

Darstellung zeigt Standardmontage (L20)



Darstellung zeigt weitere Montagemöglichkeit (L21)



Baureihe 82D40-2/82D63-4



Darstellung des Basismodells mit 4 seitlichen Spannarmen, großer Spannarm-Abstand

■ Spannarm-Varianten für 82D40-2

Spannarmausführung

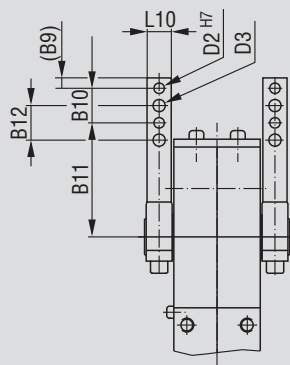
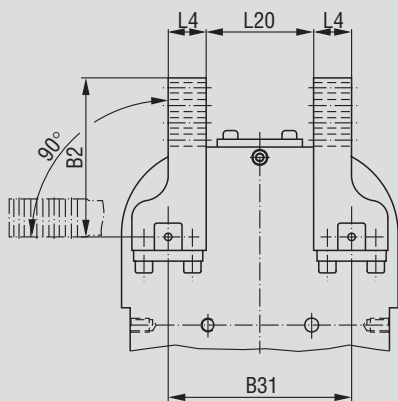
Spannarm seitlich	links
Spannarm seitlich	rechts
Spannarm seitlich	beidseitig

Technische Daten U-Spannarmer, seitlich

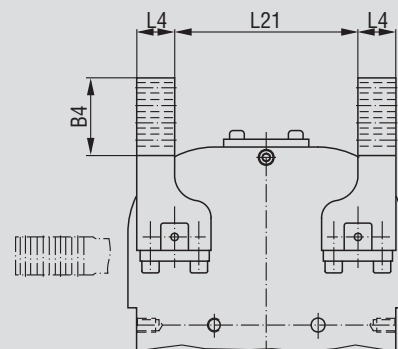
Modell-Nr.	Spannarm-Variante	Bestell-Nr. für 1 seitliches Spannarmset	Spannposition	Standard-Öffnungswinkel	B2	B4	B9	B10 ±0,02	B11 +0,1	B12 ±0,2
82D40-223C900B	seitlich links seitlich rechts seitlich beidseitig	8JG-066-1-01	vertikal	180°	105	45	6	20	79	20

Modell-Nr.	Spannarm-Variante	Bestell-Nr. für 1 seitliches Spannarmset	B31 ±0,02	D2 H7 ∅	D3 ∅	L4	L10 -0,1	L20	L21
82D40-223C900B	seitlich links seitlich rechts seitlich beidseitig	8JG-066-1-01	73	6	7	20	12	33	73

Darstellung zeigt Standardmontage (L20) mit 4 seitlichen Spannarmen



Darstellung zeigt weitere Montagemöglichkeit (L21)



■ Spannarm-Varianten für 82D63-5

Spannarmausführung

Spannarm seitlich	links
Spannarm seitlich	rechts
Spannarm seitlich	beidseitig

Darstellung des Basismodells mit 4 seitlichen Spannarmen, großer Spannarm-Abstand



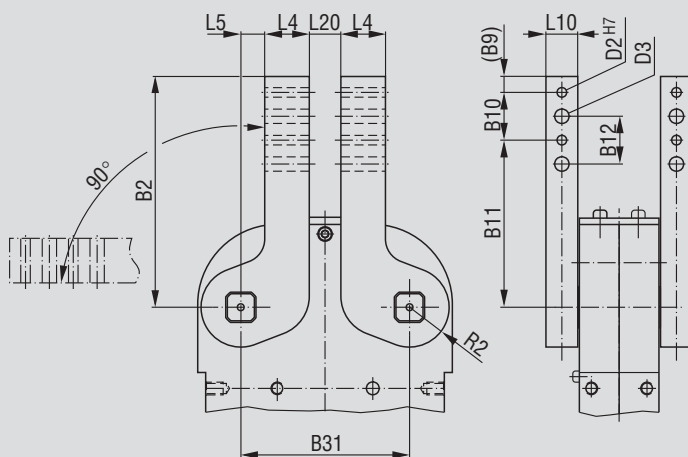
Technische Daten U-Spannarmler, seitlich

Modell-Nr.	Spannarm-Variante	Bestell-Nr. für 1 seitliches Spannarmset	Spannposition	Standard-Öffnungswinkel	B2	B4	B9	B10 ±0,02	B11 +0,1	B12 ±0,2
82D63-523C900B	seitlich links seitlich rechts seitlich beidseitig	8JG-070-1-01	vertikal	180°	144	74	9	30	105	30

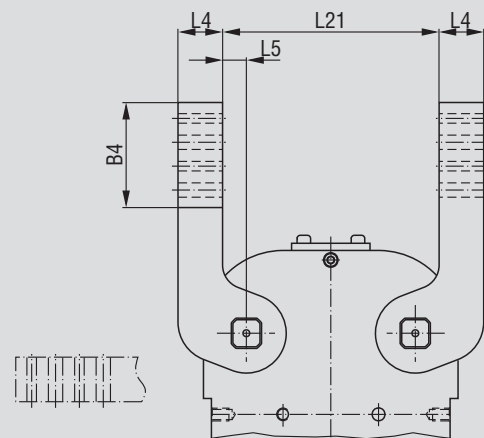
Modell-Nr.	Spannarm-Variante	Bestell-Nr. für 1 seitliches Spannarmset	B31 ±0,02	D2 H7 ∅	D3 ∅	L4	L5*	L10 -0,1	L20	L21	R2
82D63-523C900B	seitlich links seitlich rechts seitlich beidseitig	8JG-070-1-01	106	6	9	28	15	20	20	136	28

*Toleranz bezieht sich auf Abstand 80 mm gemessen vom Drehpunkt

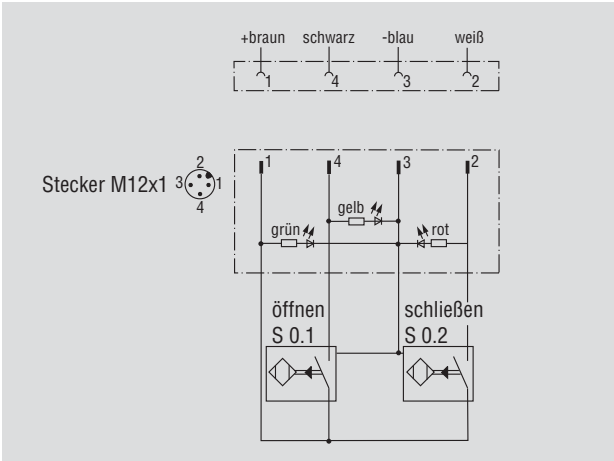
Darstellung zeigt Standardmontage (L20) mit 4 seitlichen Spannarmen



Darstellung zeigt weitere Montagemöglichkeit (L21)



Baureihe 82D40-2/82D63-5



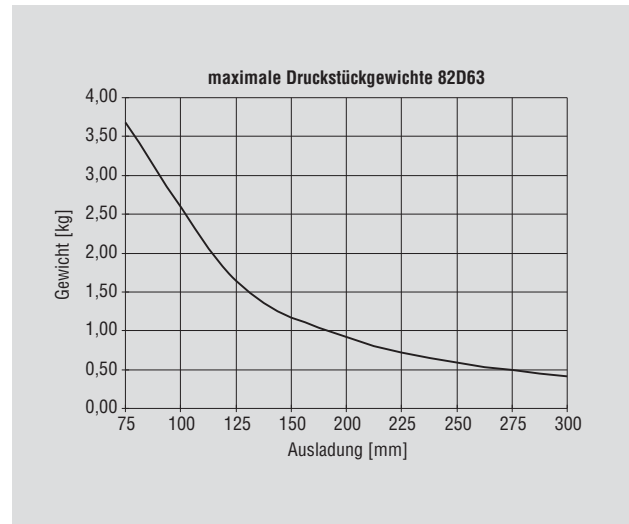
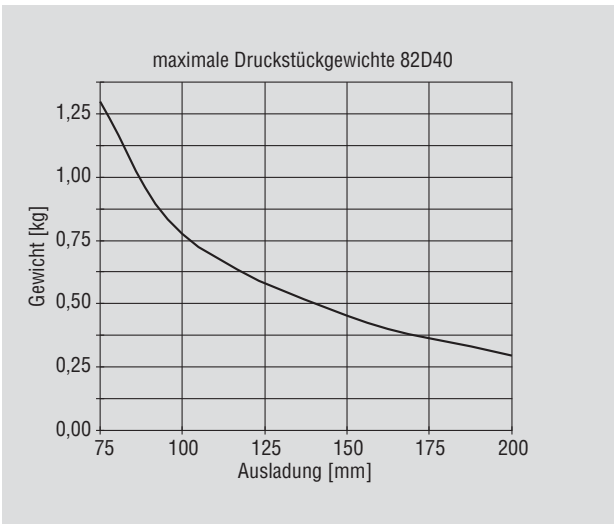
Anschlußbild für die elektrische Abfragung

Störungssichere Abfragung beim Gleich- und Wechselstrom-schweißen

Induktive Ausführung:

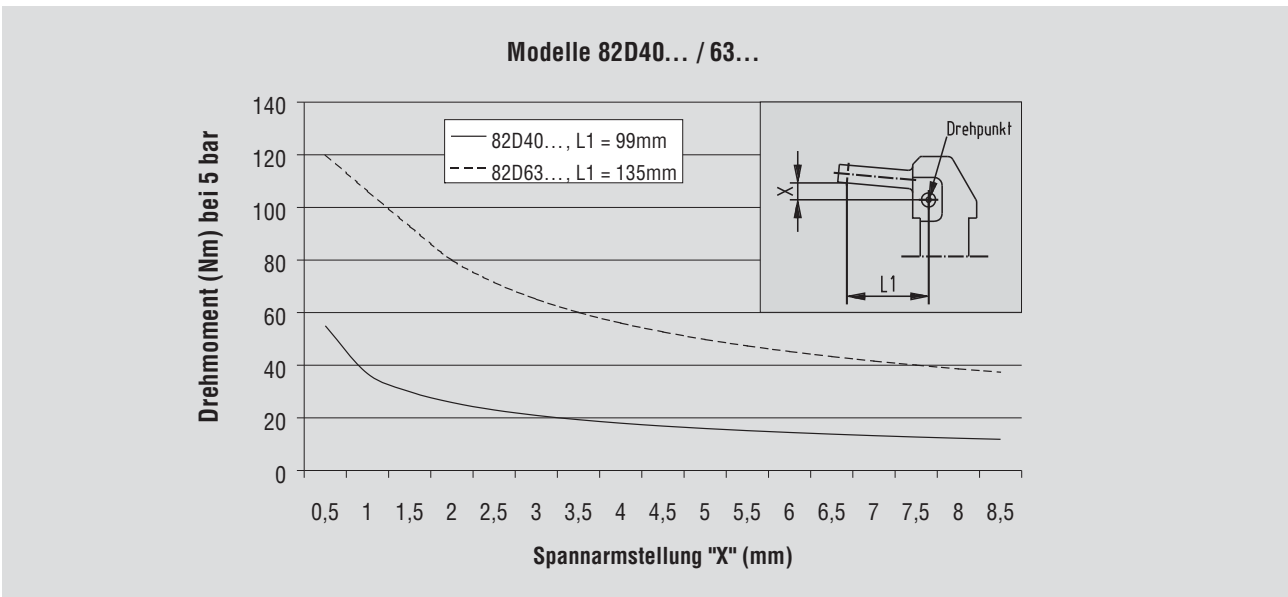
■ C9: ind. mit LED's, Stecker-Anschluß M12x1 fest, Fabr. Turck

Auslegungsrichtlinie (bezogen auf Drehachse Spannarme)



Alle Angaben beziehen sich auf einem Luftdruck von 6 bar und eine Öffnungs- und Schließzeit von jeweils 1 Sekunde

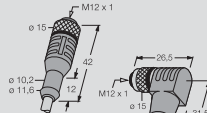
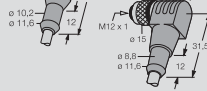
Spannkraftkurve (bei 5 bar)

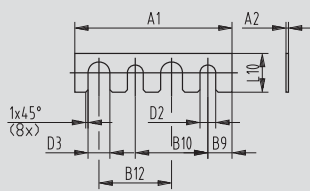


Spannarmer als Zubehörteile

Benennung		Baugruppe		Bemerkung
		82D40-223C900B Bestell-Nr. für Set	82D63-523C900B Bestell-Nr. für Set	
Spannarmer				
Spannarmer-Variante	Spannposition			
U-mittig	vertikal	8JG-065-2-01	8JG-069-1-01	U-Spannarmer-Sets bestehen aus Spannarmer, Leisten und Schrauben 2 Spannarmer-Sets werden benötigt
seitlich rechts/links	vertikal	8JG-066-1-01¹⁾	8JG-070-1-01²⁾	seitliche Spannarmer-Sets bestehen aus ¹⁾ Spannarmer, Leisten und Schrauben ²⁾ Spannarmer und Gewindestifte 2 Spannarmer-Sets werden benötigt
seitlich beidseitig	vertikal	8JG-066-1-01¹⁾	8JG-070-1-01²⁾	4 Spannarmer-Sets werden benötigt

Zubehörteile

Benennung	Baugruppe	
	82D40-2..C900 Bestell-Nr.	82D63-5..C900 Bestell-Nr.
Anschlußkabel (1 Kupplungsdose inkl. 5m Kabel)		
Kupplungsdose M12x1 gerade 5-polig		8EL-002-1
Kupplungsdose M12x1 gewinkelt 4-polig		8EL-003-1
Öffnungswinkel-Begrenzer	8CE-082-1	8CE-081-1
Standard	180° 11,4 mm	14,4 mm
	160° 15,1 mm	20,0 mm
	140° 18,5 mm	24,8 mm
	120° 22,2 mm	29,6 mm
	100° 25,8 mm	34,3 mm
	80° 28,0 mm	39,0 mm
	60° 33,0 mm	43,8 mm
	40° 37,0 mm	49,1 mm
	20° 41,8 mm	56,2 mm

Abstimmlatte für Spannarmer	Modell-Nr.	A1	A2	D2	D3	B9	B10	B12	L10	Modell-Nr.	A1	A2	D2	D3	B9	B10	B12	L10
			82ZB-SH4001		0,1								82ZB-SH5001		0,1			
	82ZB-SH4002		0,2							82ZB-SH5002		0,2						
	82ZB-SH4005		0,5							82ZB-SH5005		0,5						
	82ZB-SH4010	42	1,0	6,5	7	6	20	20	12	82ZB-SH5010	65	1,0	6,5	9	10	30	30	16
	82ZB-SH4020		2,0							82ZB-SH5020		2,0						
	82ZB-SH4050		5,0							82ZB-SH5050		5,0						

Ersatzteile

Benennung	Bestell-Nr. für Baugruppe	
	82D40-2	82D63-4
Zylinder	8PW-016-2	8PW-024-2
Dichtungssatz	8PW-016-1-00	8PW-024-1-00
Integrierte Abfrägen C9	8EA-024-2	8EA-024-2
Stecker-Anschluß M12x1 fest, Fabr. Turck		

Baureihe GR100/125/160/200

■ Schwenkeinheiten

Einsatz:

Einschwenken von schweren Bauteilen oder Geräten zum Bearbeiten und Fixieren

Bevorzugte Einsatzbereiche

Automobilbau, blechverarbeitende Industrie, Vorrichtung- und allgemeiner Maschinenbau

Konstruktive Merkmale:

- Kontrollstift zur visuellen Kontrolle der Endposition in der Über-Totpunkt-Stellung
- Sicherheitsscheiben zur Verdrehsicherung zwischen Welle und Arm
- Festanschlag zur Sicherstellung der Wiederholgenauigkeit unabhängig vom Gewicht am Arm
- Das Abfrage-Set mit den zwei induktiven Schaltern und dem LED-Block kann wahlweise auf der linken oder rechten Seite der Einheit montiert werden.
- Das Rückschlagventil mit Positionsanzeige stoppt die Bewegung in der Hydraulik -Einheit (Sicherheits-Stop), wenn der Luftdruck ausfällt.



GR-Schwenkeinheit,
Arbeitsstellung horizontal
mit Sicherheits-Stop-Einheit

Modell-Nr.	Arbeitsstellung	Standard- schwenk- winkel	Zylinder- Ø [mm]	Dreh- moment	Halte- moment [Nm]	Gewicht ~ [kg]	Bemerkung
GR100-135VPYGZ	vertikal	135°	100	Siehe Diagramme	2000	36	mit Blockiereinheit
GR100-1200PYGZ	horizontal	120°	100		36		
GR125-135VPYGZ	vertikal	135°	125		3500	80	
GR125-1200PYGZ	horizontal	120°	125		80		
GR160-135VPYGZ	vertikal	135°	160		3500	95	
GR160-1200PYGZ	horizontal	120°	160		95		
GR200-135VPYGZ	vertikal	135°	200		3500	103	
GR200-1200PYGZ	horizontal	120°	200		103		

Bestell-Nummern-Schlüssel

GR125 - 90 V PX G X

Modell der Schwenkeinheit
(Zylinderbohrung)

GR100
GR125
GR160
GR200



Schwenkwinkel des Hebels

135°
120°
105°
90°
75°
60°
45°

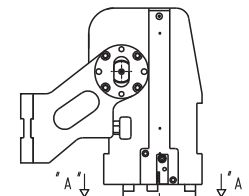
O = horizontales Modell

O/LS = horizontaler Typ mit spiegelbildlichem Hebel (Seite 18.20)

V = vertikales Modell

V/LS = vertikaler Typ mit spiegelbildlichem Hebel (Seite 18.20)

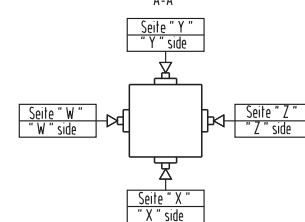
X = Versorgungsbohrungen an Seite „X“
Y = Versorgungsbohrungen an Seite „Y“
W = Versorgungsbohrungen an Seite „W“
Z = Versorgungsbohrungen an Seite „Z“



Bohrungen zur
Pneumatikversorgung
des Zylinders

Induktionsschalter M12 x 1
(Anzeige für Notbetrieb)

Schnitt
A-A

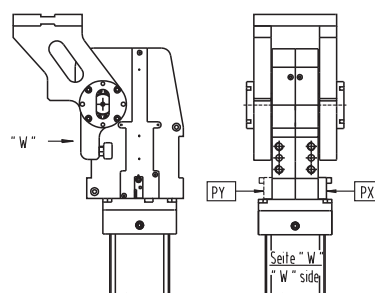


G = Versorgungsbohrungen Typ G

P0 = Modelle ohne Induktionsschalter

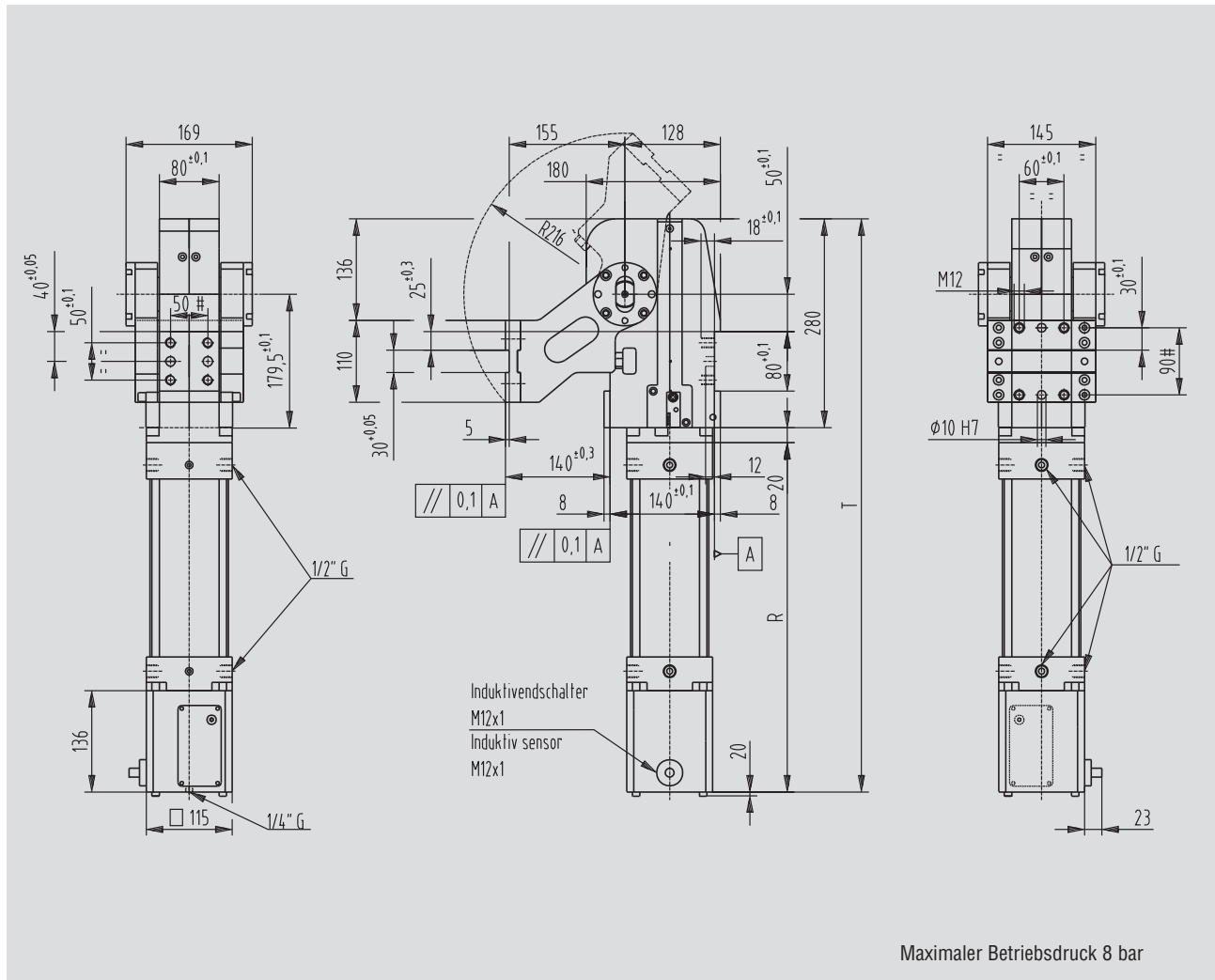
PX = Modell mit Induktionsschalter an
Seite X

PY = Modell mit Induktionsschalter an
Seite Y



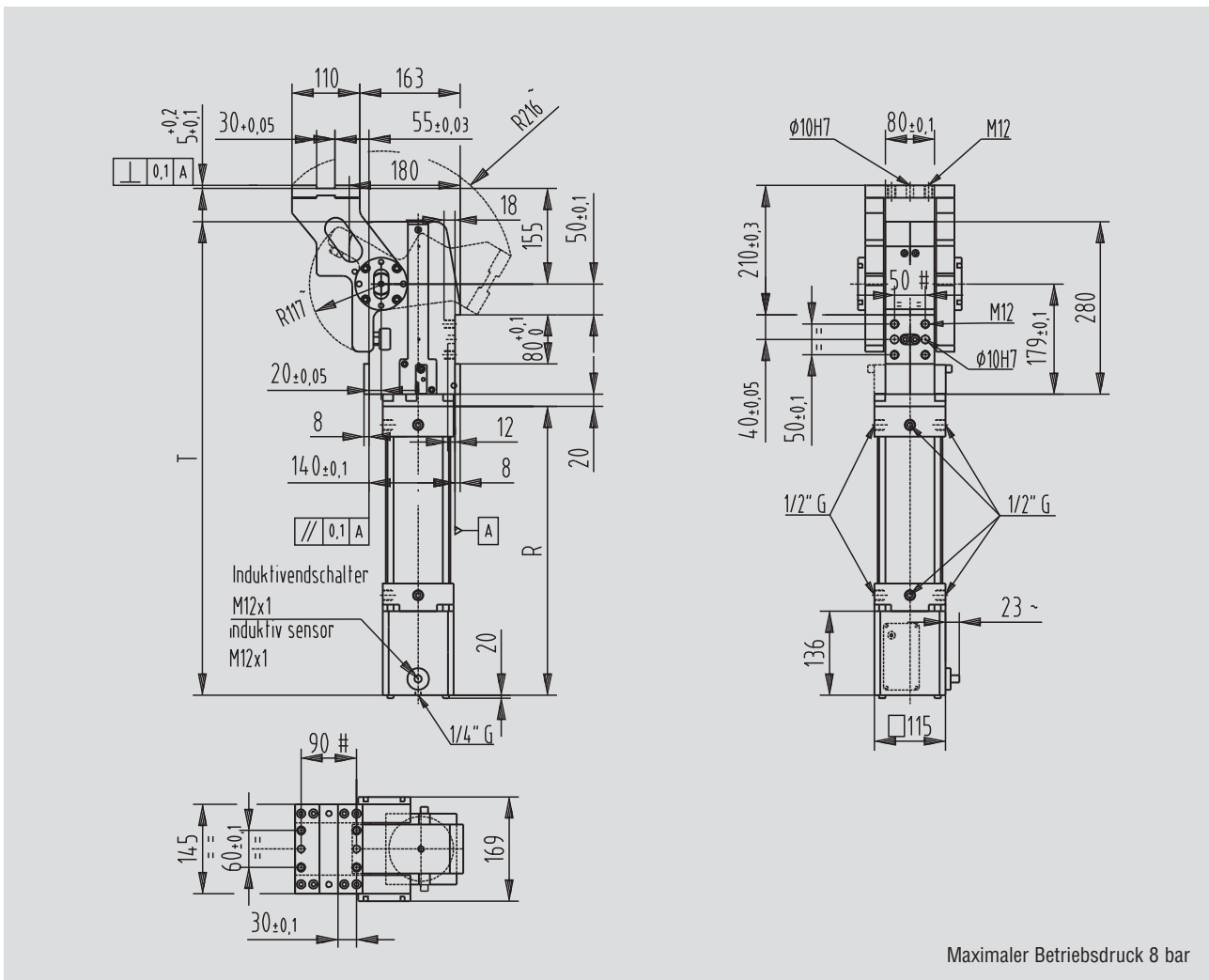
Baureihe GR100/125/160/200

Modell GR100-..V....



Modell/Typ	Öffnungswinkel	Zylinderhub	R	T	Drehmoment	Gewicht [kg]
GR100-45V	45°	75,5	383,5	683,5	siehe Seite 18.17	36
GR100-90V	90°	120,5	428,5	728,5		
GR100-135V	135°	160,5	468,5	768,5		

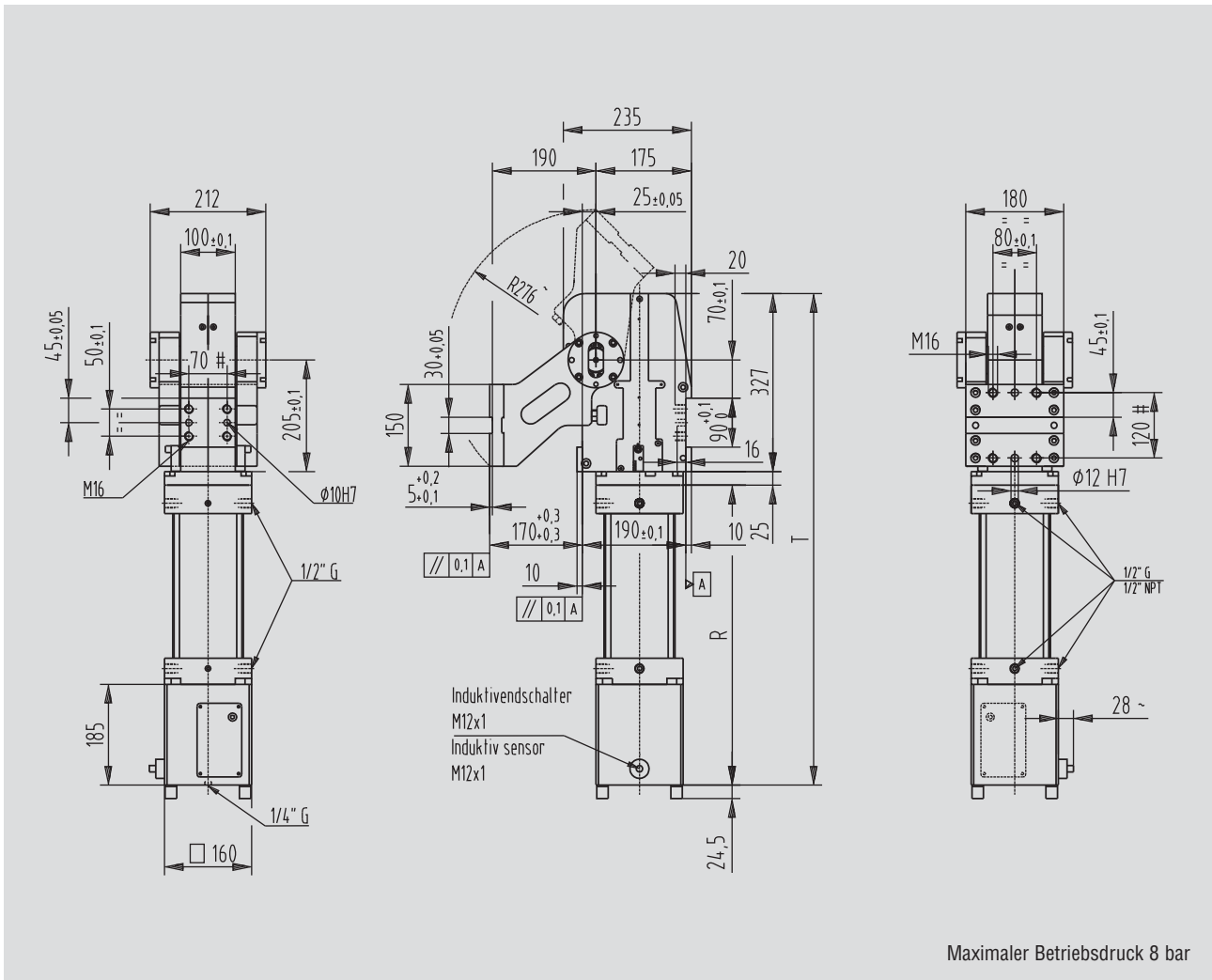
Modell GR100-..0....



Modell/Typ	Öffnungswinkel	Zylinderhub	R	T	Drehmoment	Gewicht [kg]
GR100-450	45°	75,5	383,5	683,5	siehe Seite 18.17	36
GR100-900	90°	120,5	428,5	728,5		
GR100-1200	120°	150	458	785		

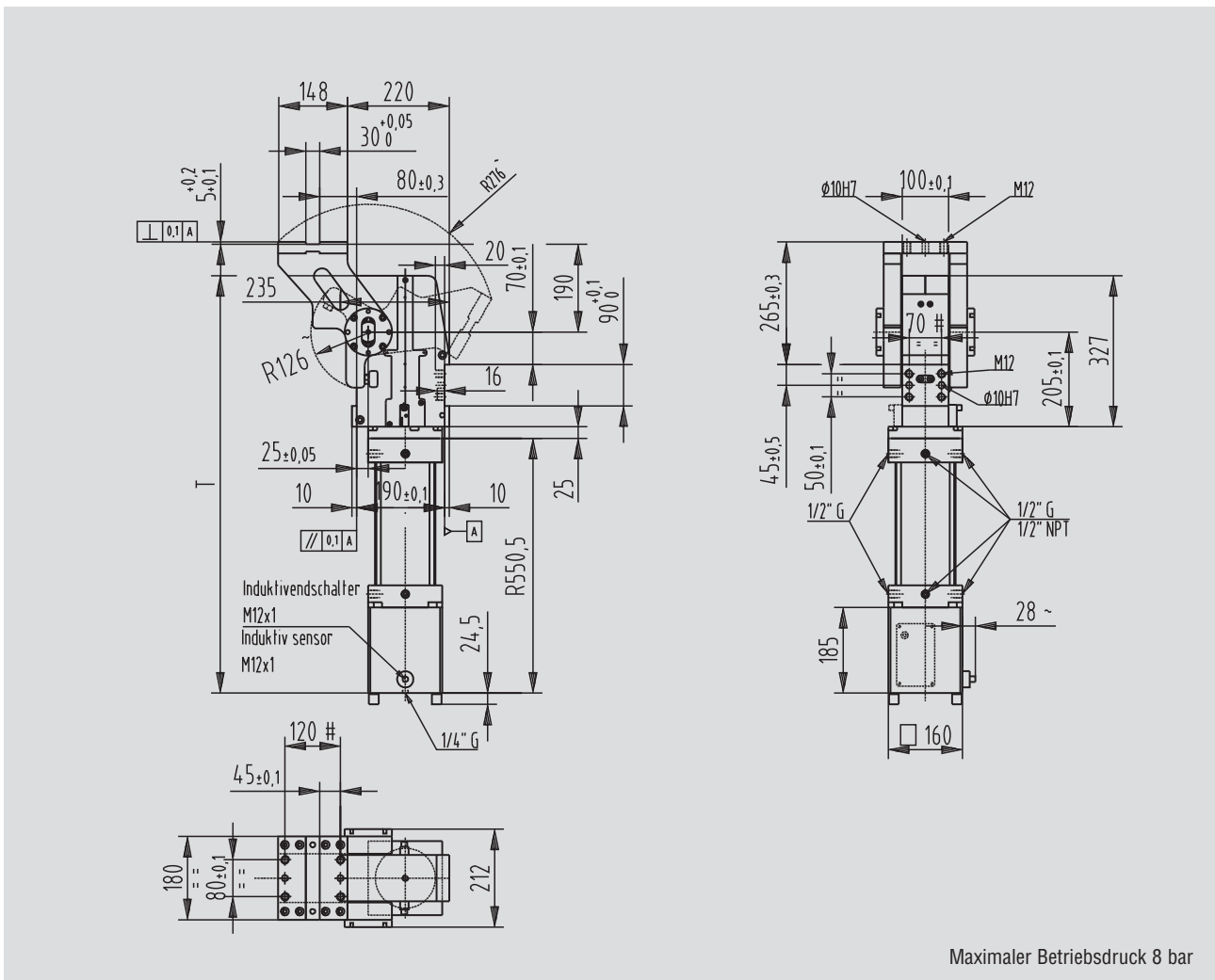
Baureihe GR100/125/160/200

Modell GR125-..V....



Modell/Typ	Öffnungswinkel	Zylinderhub	R	T	Drehmoment	Gewicht [kg]
GR125-45V	45°	89	466	818	siehe Seite 18.17	80
GR125-90V	90°	138	515	867		
GR125-135V	135°	173,5	550,5	902,5		

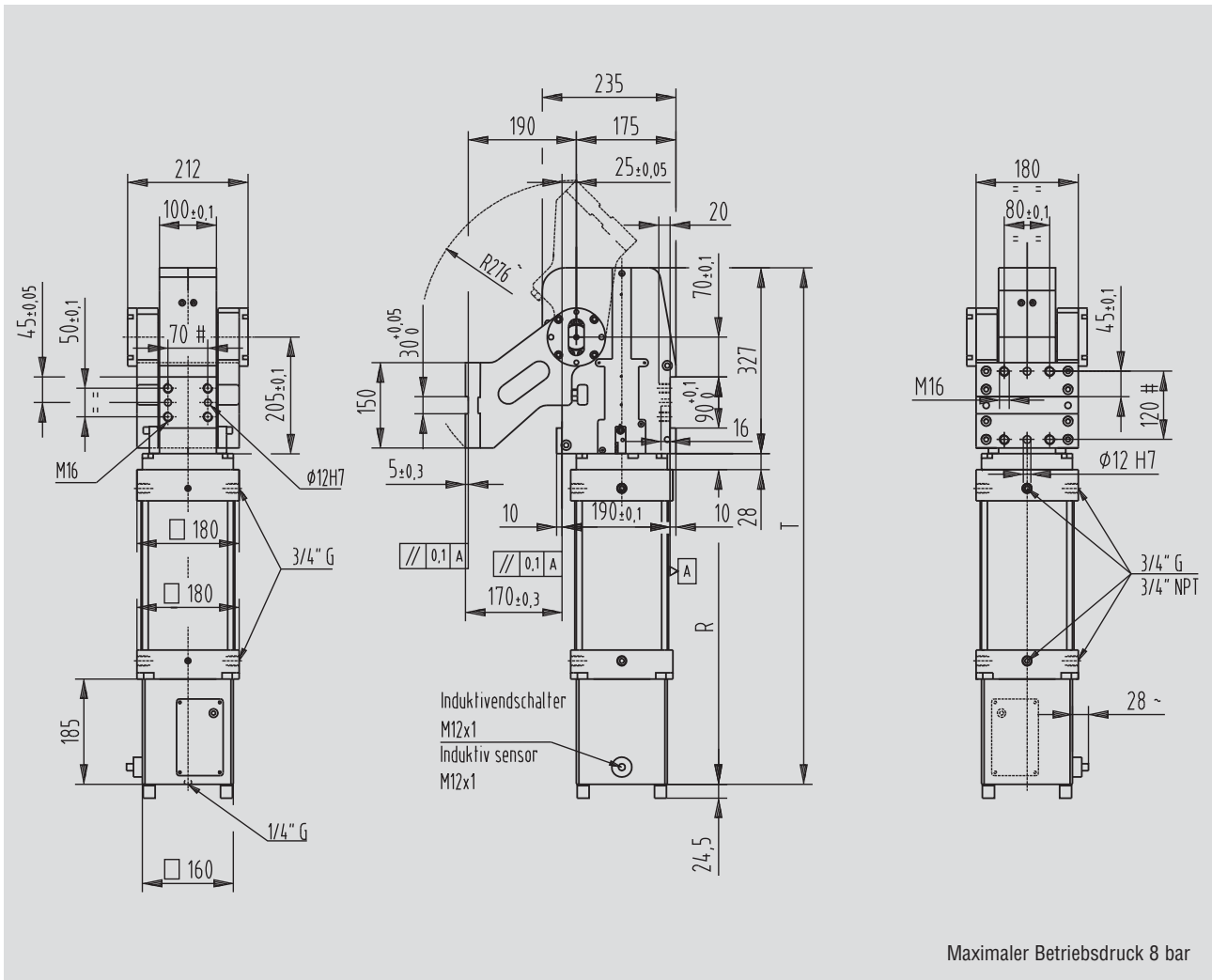
Modell GR125-..0....



Modell/Typ	Öffnungswinkel	Zylinderhub	R	T	Drehmoment	Gewicht [kg]
GR125-450	45°	89	466	818	siehe Seite 18.17	80
GR125-900	90°	138	515	867		
GR125-1200	120°	165,5	542,5	894,5		

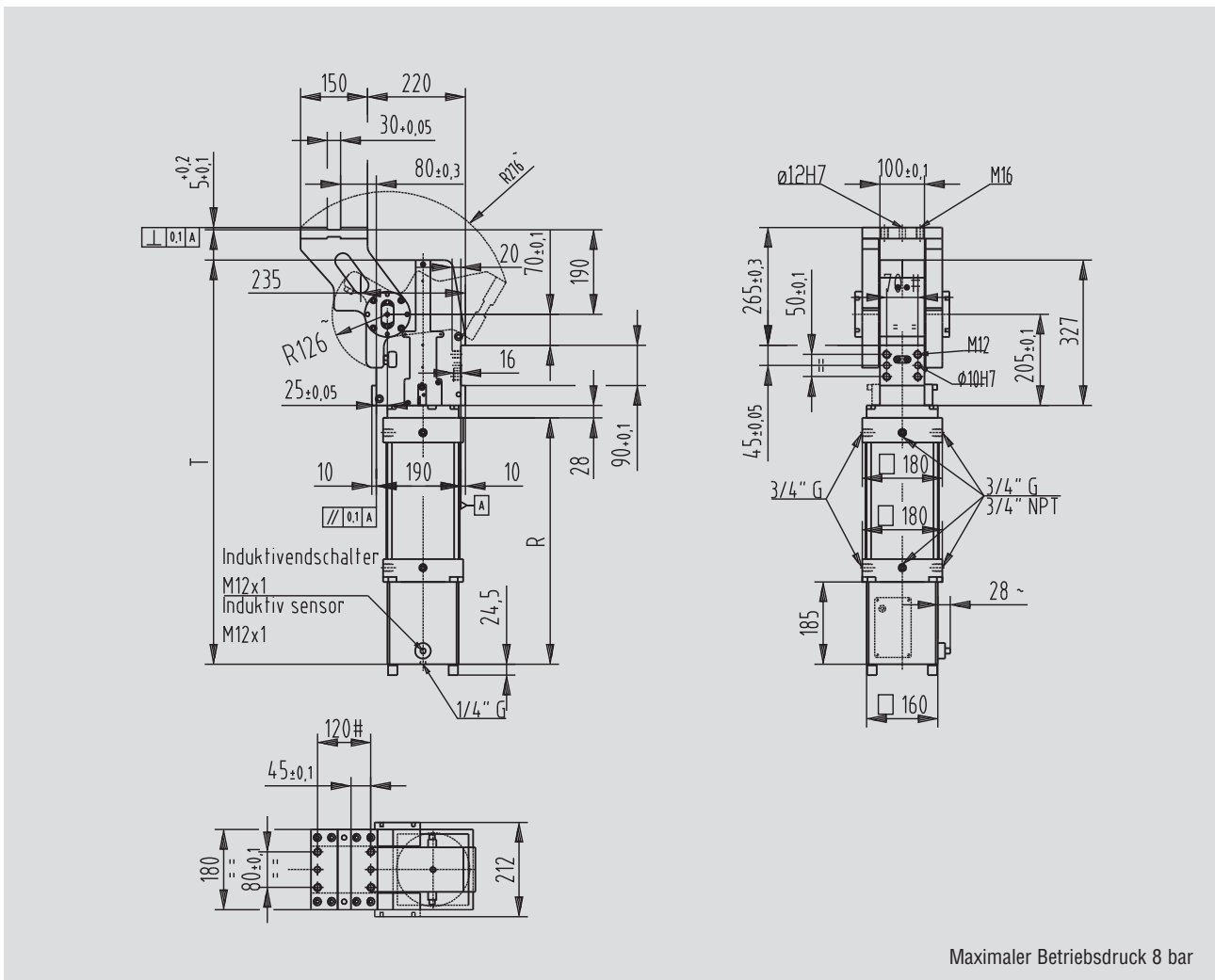
Baureihe GR100/125/160/200

Modell GR160-..V....



Modell/Typ	Öffnungswinkel	Zylinderhub	R	T	Drehmoment	Gewicht [kg]
GR160-45V	45°	89	472	827	siehe Seite 18.17	95
GR160-90V	90°	138	521	876		
GR160-135V	135°	173,5	556,5	911,5		

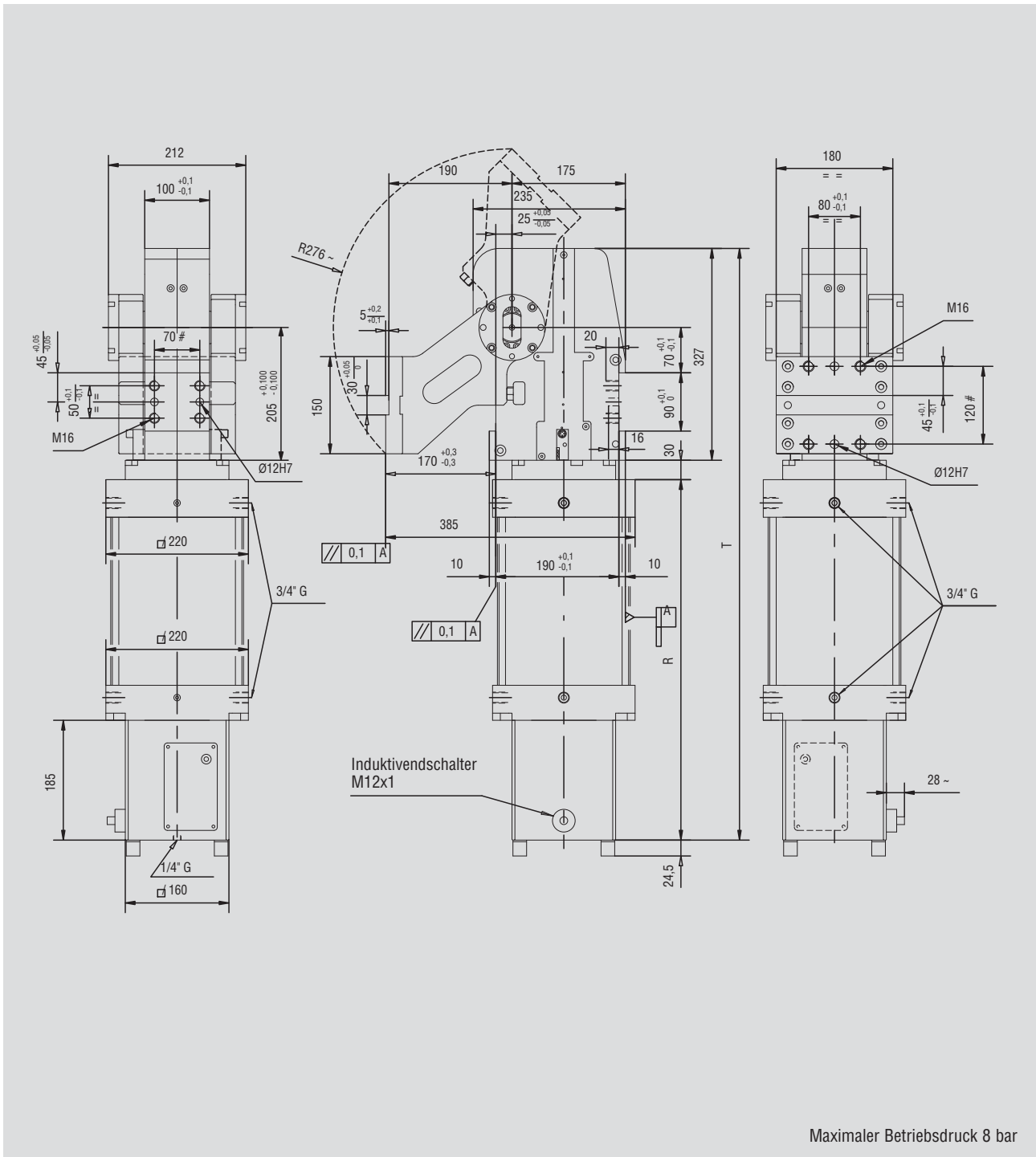
Modell GR160-..O....



Modell/Typ	Öffnungswinkel	Zylinderhub	R	T	Drehmoment	Gewicht [kg]
GR160-450	45°	89	472	827	siehe Seite 18.17	95
GR160-900	90°	138	521	876		
GR160-1350	120°	165,5	548,5	903,5		

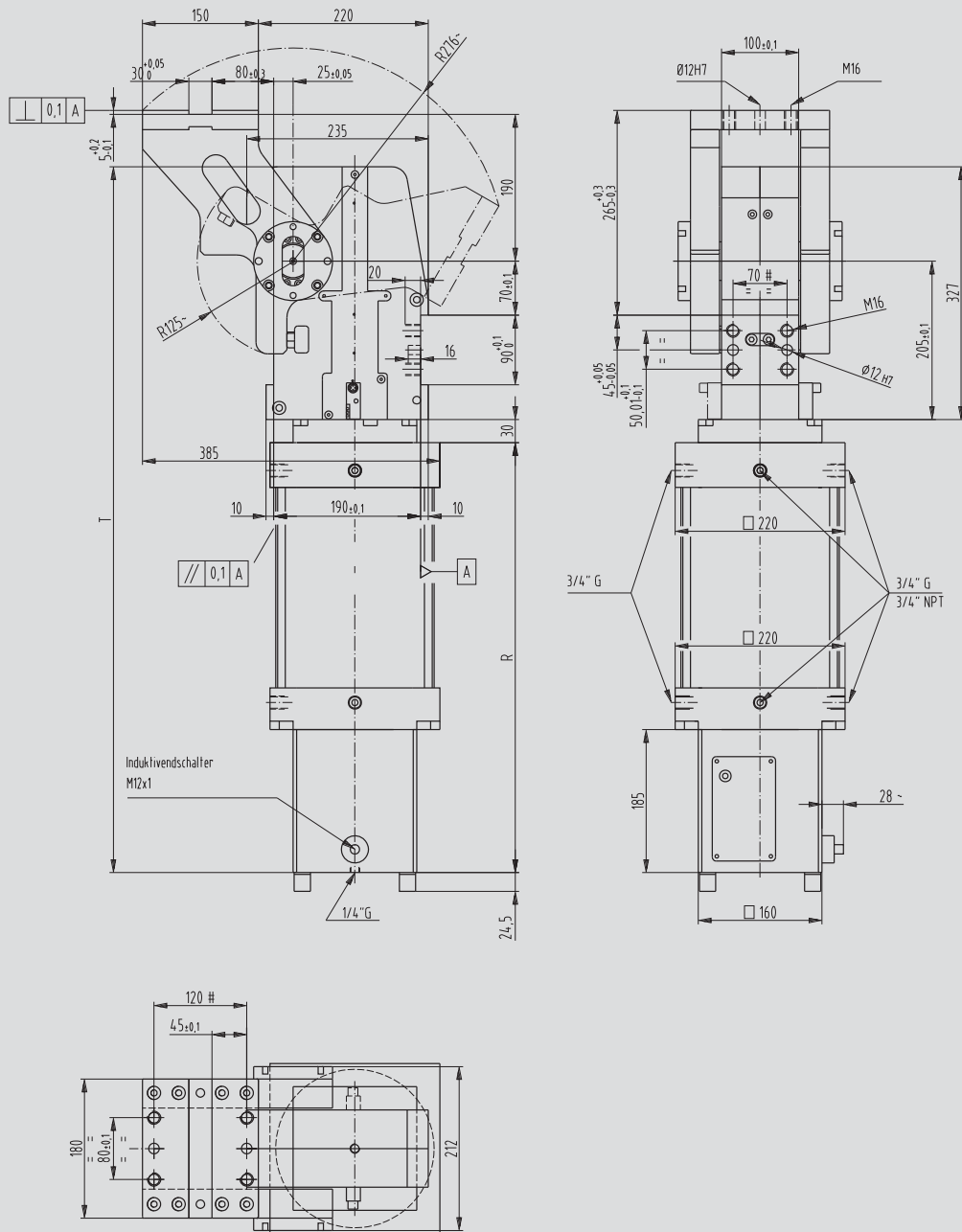
Baureihe GR100/125/160/200

Modell GR200-..V....



Modell/Typ	Öffnungswinkel	Zylinderhub	R	T	Drehmoment	Gewicht [kg]
GR200-45V	45°	89	478	835	siehe Seite 18.17	103
GR200-90V	90°	138	527	884		
GR200-135V	135°	173,5	562,5	919,5		

Modell GR200-..O....

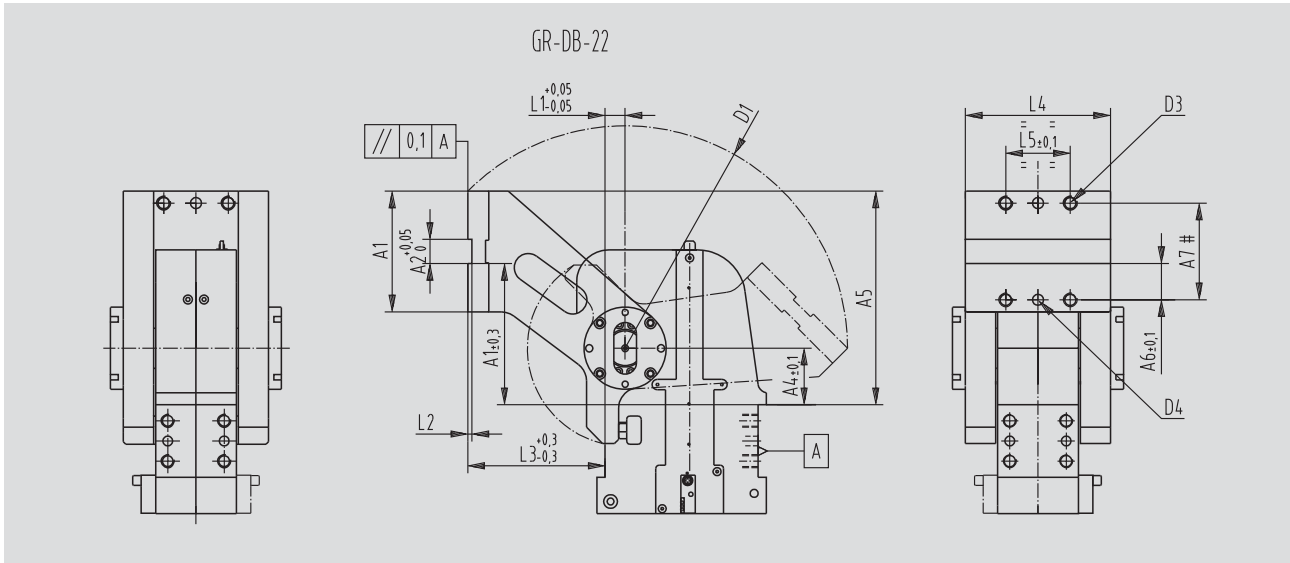


Maximaler Betriebsdruck 8 bar

Modell/Typ	Öffnungswinkel	Zylinderhub	R	T	Drehmoment	Gewicht [kg]
GR200-450	45°	89	478	835	siehe Seite 18.17	103
GR200-900	90°	138	527	884		
GR200-1350	120°	165,5	554,5	911,5		

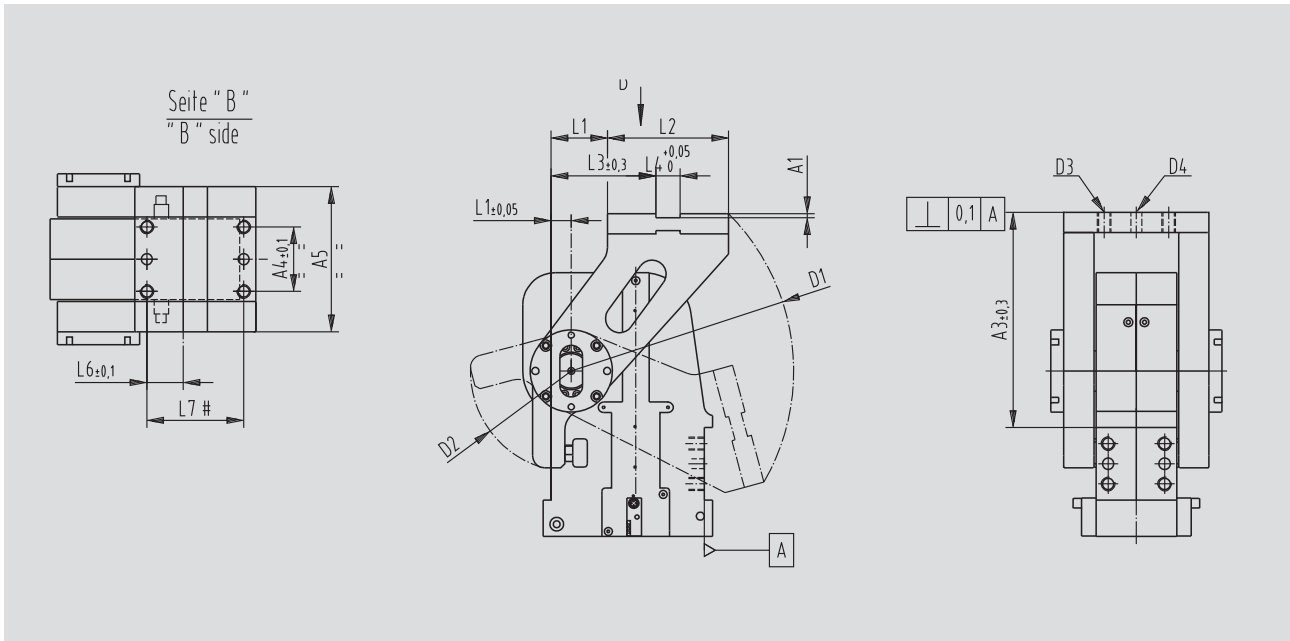
Baureihe GR100/125/160/200

Schwenkarmvariante ...V/LS



Modell/Typ	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	L1	L2	L3	L4	L5	D1	D2	D3	D4	Max. Öffnungswinkel
GR100-...V/LS	110	30	125	50	195	30	90	20	5	140	145	60	216	~	~	H7	135°
GR125-...V/LS																	
GR160-...V/LS	150	30	175	70	265	45	120	25	5	170	180	80	276	126	M16	Ø12	
GR200-...V/LS																	

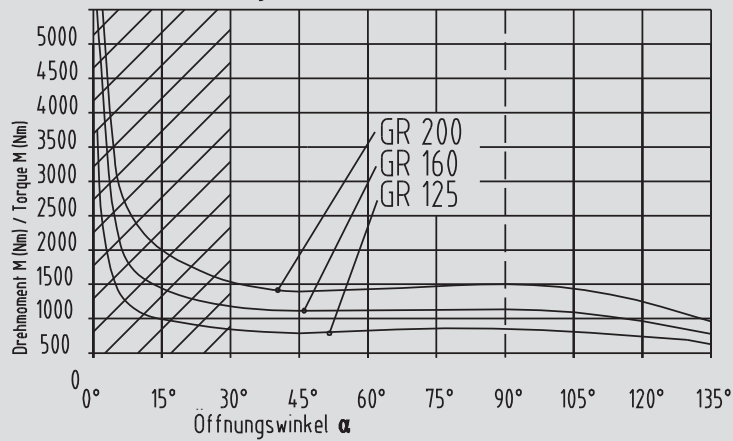
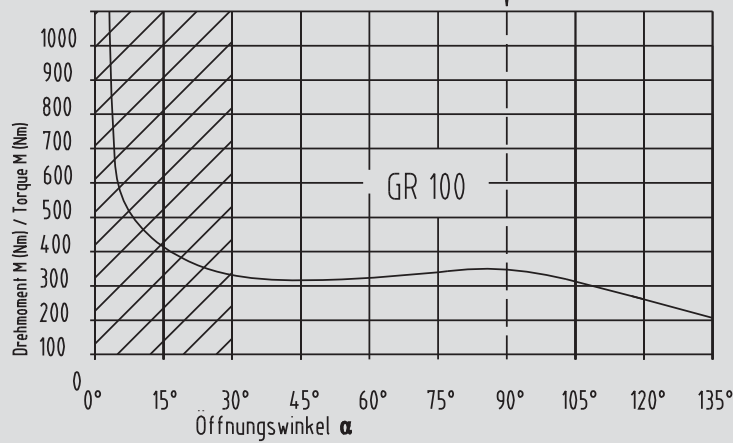
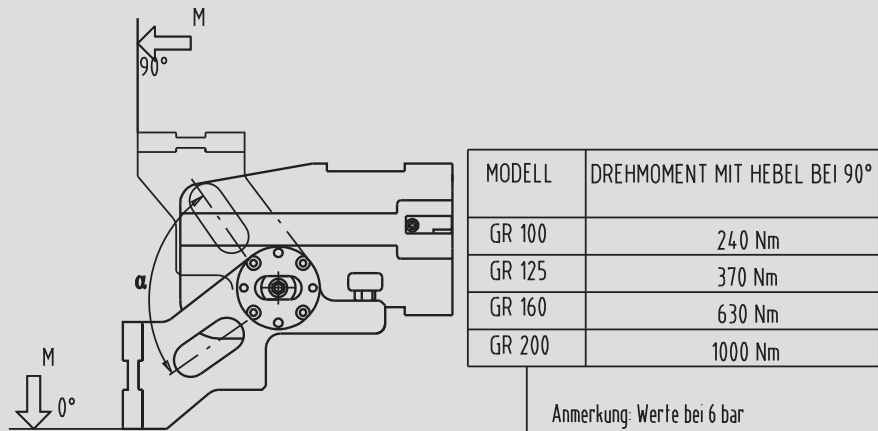
Schwenkarmvariante ...0/LS



Modell/Typ	A1	A2	A3	A4	A5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	D1	D2	D3	D4	Max. Öffnungswinkel
GR105-...0/LS	5	50	210	60	145	55	110	95	30	20	30	90	216	~	~	H7	90°
GR125-...0/LS																	80°
GR160-...0/LS	5	70	265	80	180	70	150	130	30	25	45	120	276	126	M16	Ø12	
GR200-...0/LS																	

Auslegungsrichtlinien

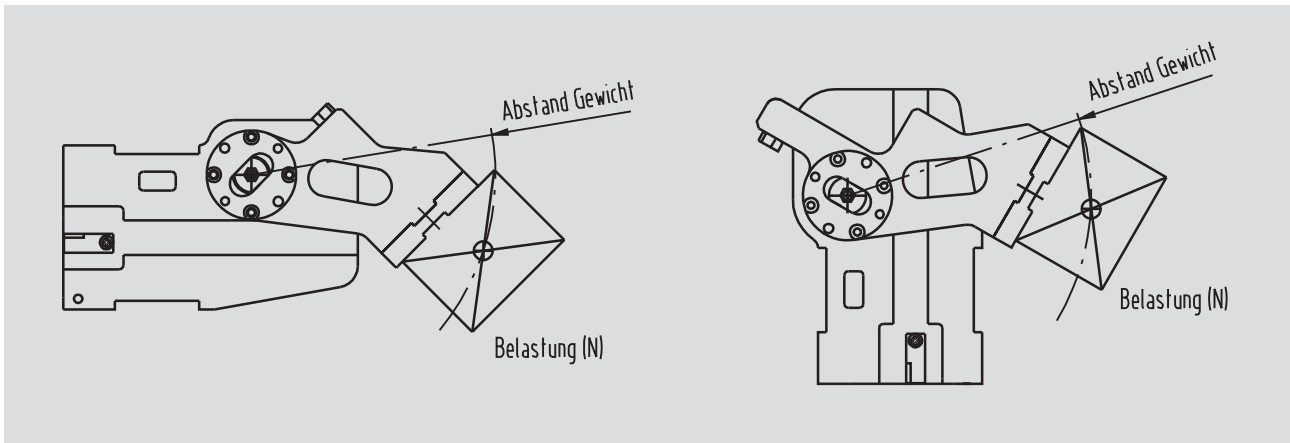
Drehmomente Schwenkwinkel 0°...90°



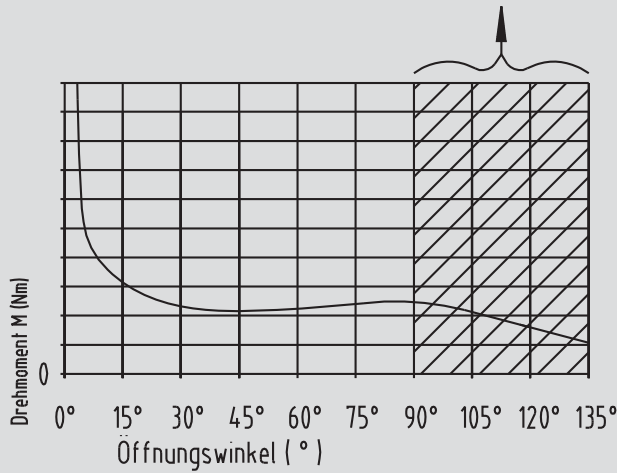
ACHTUNG: Stellen Sie sicher das die Schwenkeinheit einen vollständigen Arbeitsakt bis zur Erreichung der Winkelposition 0° fährt. (Jegliche Störkante im dargestellten Winkelbereich kann aufgrund der sehr hohen Kraftentwicklung zur schwerwiegenden Beschädigungen an der Vorrichtung und an der Schwenkeinheit selbst führen. Die Schwenkeinheit darf nicht als Spannelement verwendet werden.

Baureihe GR100/125/160/200

Drehmomente Schwenkwinkel 90°...135°

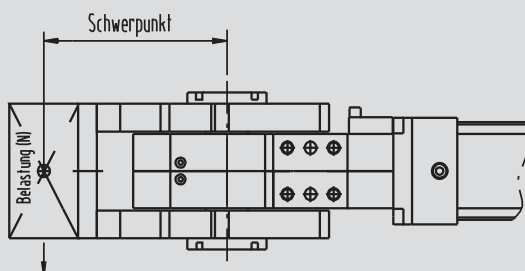


MODELL	MAX. BELASTUNGSDREHMOMENT		
	bei 4 bar	bei 5 bar	bei 6 bar
GR 100	70 Nm	90 Nm	120 Nm
GR 125	160 Nm	200 Nm	250 Nm
GR 160	260 Nm	330 Nm	410 Nm
GR 200	460 Nm	560 Nm	650 Nm



Die in der Tabelle angegebenen max. Momentwerte sind auf die kritischen Positionen der Schwenkeinheit bezogen (s. obige Zeichnung); dabei beträgt der Öffnungswinkel des Hebels 90° bis 135°

Seitliche Belastung



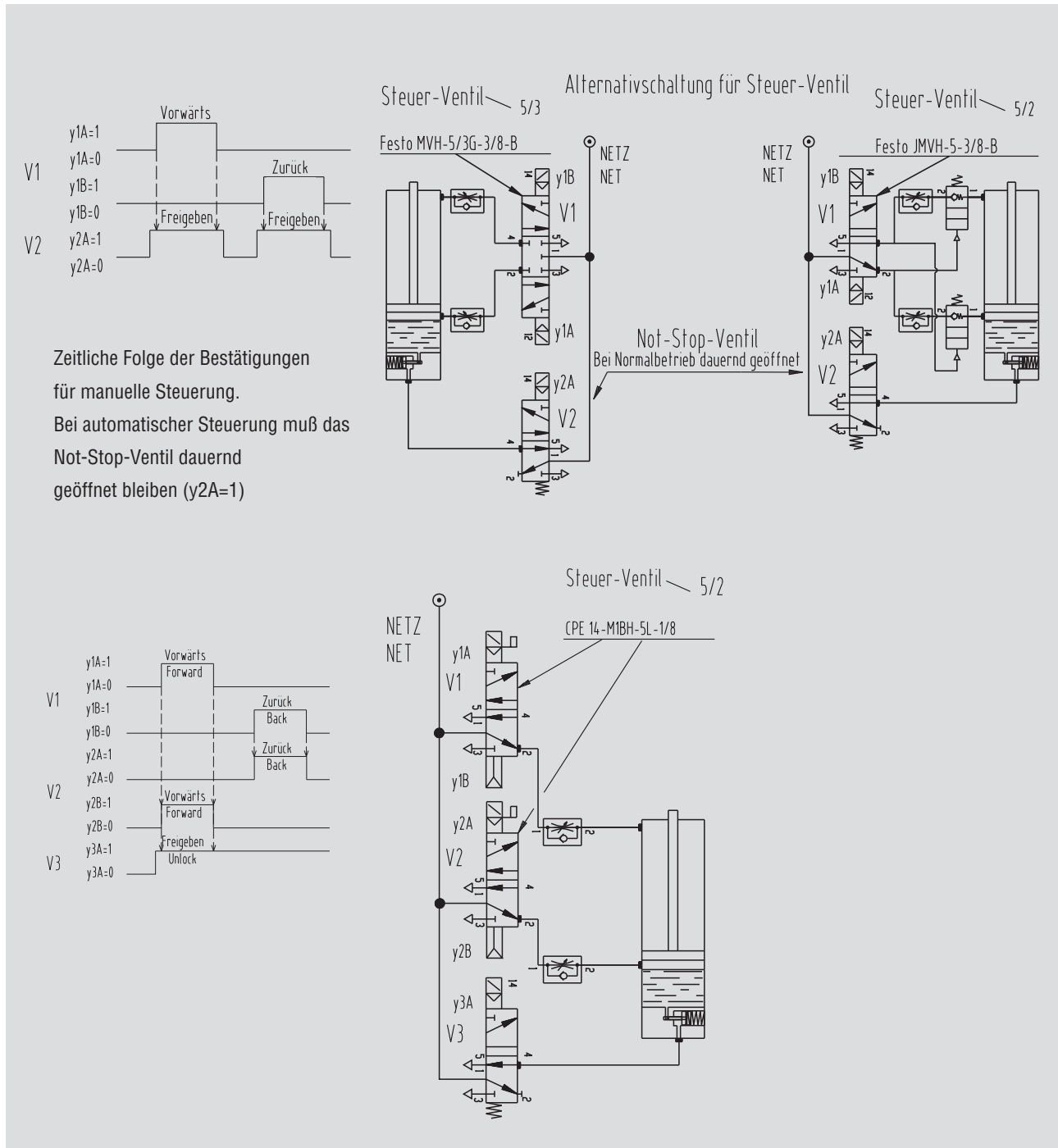
MODELL	MAX. BELASTUNGSDREHMOMENT
	bei 5 bar
GR 100	80 Nm
GR 125	200 Nm
GR 160	
GR 200	

Schwenkeinheit auf der Seite liegend positioniert

Beispiele Pneumatikpläne

Der Konstrukteur muß die entsprechende Pneumatikschaltung planen, abhängig von Einsatzfall der Schwenk-Einheit und den Not-Schalt-Vorschriften des Anwenders. Die hier gezeigten Bilder

sind nur Beispiele, die aber für Ihren speziellen Einsatzfall keine Garantie für eine korrekte Funktion gewähren.



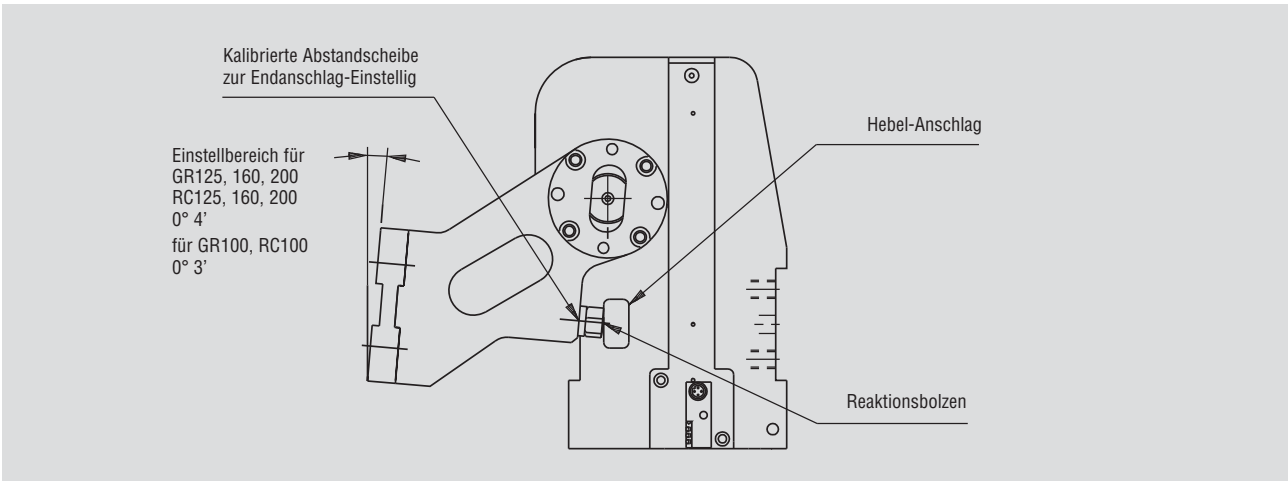
Im Not-Stop-Fall das Not-Stop-Ventil 0,2 sek min. nach Steuerventil lösen (Steuerung über eine Zeitverzögerung).

Generell bei Druckaufbau Not-Stop-Ventil 0,2 sek min. vor Steuer-Ventil betätigen.

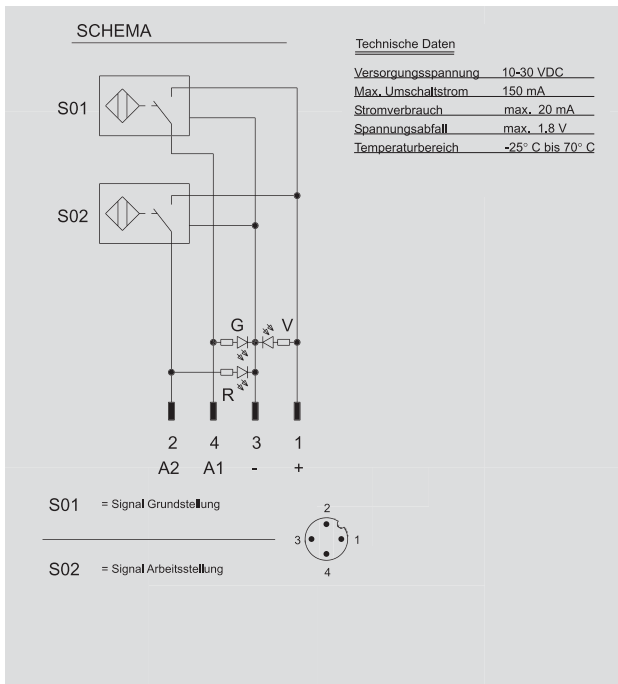
Bei Inbetriebnahme und nach Not-Stop muß die Einheit kontrolliert im Ausgangsstellung gefahren werden.

Baureihe GR100/125/160/200

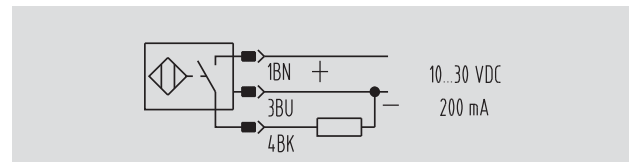
Einstellbarkeit des Endanschlages



Elektrisches Schaltbild (Endlagenabfrage im Kopf)

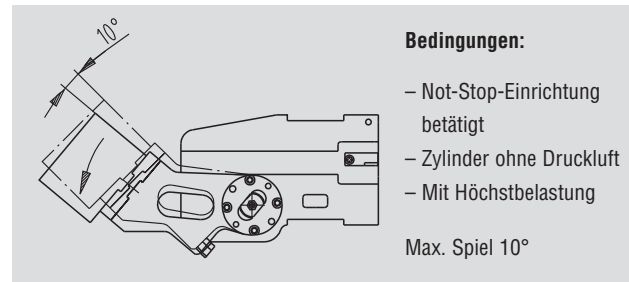


Sensor der Not-Stop-Einrichtung

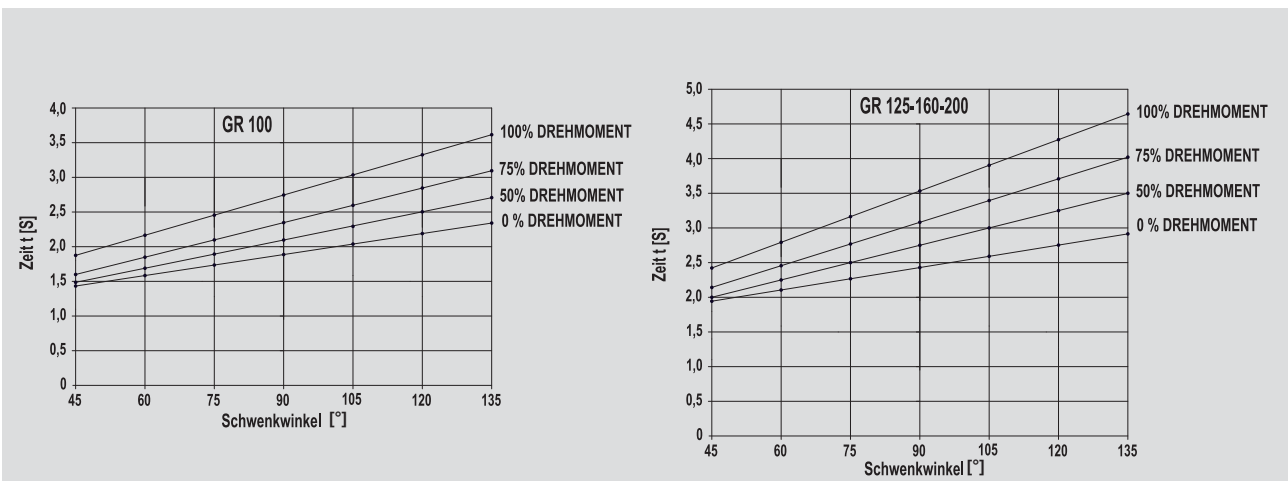


Bei normalen Betrieb darf der Luftdruck nicht unterhalb 4 bar fallen. Der Induktionsschalter zeigt den Zustand des Bremsventils an: gelbe LED leuchtet, dann ist Not-Stop nicht betätigt; LED leuchtet nicht, dann ist Schwenkarmbewegung blockiert.

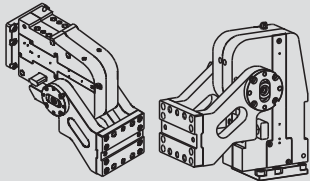
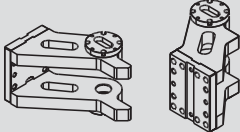
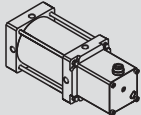


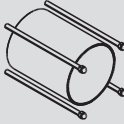
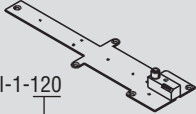
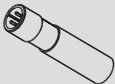
Schwenkarm-Spiel bei betätigter Not-Stop-Einrichtung



Zeit-Diagramme Drehmoment/Schwenkwinkel



Wichtige Ersatzteile für GR-Schwenkeinheiten

Bestellnummer	Beschreibung	Bemerkungen
MP1-O-100 MP1-V-100 MP2-O-125 MP2-V-125 MP2-O-160 MP2-V-160 MP2-O-200 MP2-V-200	Mechanische Baugruppe GR100 Horizontal Mechanische Baugruppe GR100 Vertikal Mechanische Baugruppe GR125 Horizontal Mechanische Baugruppe GR125 Vertikal Mechanische Baugruppe GR160 Horizontal Mechanische Baugruppe GR160 Vertikal Mechanische Baugruppe GR200 Horizontal Mechanische Baugruppe GR200 Vertikal	 <p>Beispiel: MP1-O-100 MP1-V-100</p> <p>Induktive Abfrage nicht enthalten</p>
SPML-10 SPML-1V SPML-20 SPML-2V	Schwenkarm GR100-O Schwenkarm GR100-V Schwenkarm GR125 / 160 / 200-O Schwenkarm GR125 / 160 / 200-V	 <p>Beispiel: SPML-10 SPML-2V</p>
SP100-... SP125-... SP160-... SP200-...	Hydropneumatische Einheit GR100 Hydropneumatische Einheit GR125 Hydropneumatische Einheit GR160 Hydropneumatische Einheit GR200	 <p>Beispiel: SP200-90 Schwenkwinkel</p>
SPCS-100 SPCS-125 SPCS-160 SPCS-200	Dichtungssatz Pneumatikzylinder GR100 Dichtungssatz Pneumatikzylinder GR125 Dichtungssatz Pneumatikzylinder GR160 Dichtungssatz Pneumatikzylinder GR200	
SHUS-1 SHUS-2	Dichtungen Hydraulikeinheit GR100 Dichtungen Hydraulikeinheit GR125 / 160 / 200	
KGR100-... KGR125-... KGR160-... KGR200-...	Öffnungswinkel Set GR100 Öffnungswinkel Set GR125 Öffnungswinkel Set GR160 Öffnungswinkel Set GR200	 <p>Beispiel: KGR200-135 Schwenkwinkel</p>
GRSI-1-... GRSI-2-...	Turck Positionsabfrage Baugruppe GR100 Turck Positionsabfrage Baugruppe GR125 / 160 / 200	 <p>Beispiel: GRSI-1-120 Schwenkwinkel</p>
3/384	Induktionsschalter Turck Hydraulikeinheit	

Baureihe RC 100/125/160/200

■ Schwenkeinheiten

Einsatz:

Einschwenken von schweren Bauteilen oder Geräten zum Bearbeiten und Fixieren

Bevorzugte Einsatzbereiche

Automobilbau, blechverarbeitende Industrie, Vorrichtung- und allgemeiner Maschinenbau

Konstruktive Merkmale:

- Kontrollstift zur visuellen Kontrolle der Endposition in der Über-Totpunkt-Stellung
- Sicherheitscheiben zur Verdrehsicherung zwischen Welle und Arm
- Festanschlag zur Sicherstellung der Wiederholgenauigkeit unabhängig vom Gewicht am Arm
- Das Abfrage-Set mit den zwei induktiven Schaltern und dem LED-Block kann wahlweise auf der linken oder rechten Seite der Einheit montiert werden.



RC-Schwenkeinheit,
Arbeitsstellung horizontal

Modell-Nr.	Arbeitsstellung	Standard- schwenk- winkel	Zylinder- Ø [mm]	Dreh- moment	Halte- moment [Nm]	Gewicht ~ [kg]	Bemerkung
RC100-135VPYGZ	vertikal	135°	100	Siehe Diagramme	2000	29	ohne Blockiereinheit
RC100-1200PYGZ	horizontal	120°	100			29	
RC125-135VPYGZ	vertikal	135°	125		3500	62	
RC125-1200PYGZ	horizontal	120°	125			62	
RC160-135VPYGZ	vertikal	135°	160		3500	77	
RC160-1200PYGZ	horizontal	120°	160			77	
RC200-135VPYGZ	vertikal	135°	200		3500	85	
RC200-1200PYGZ	horizontal	120°	200			85	

Bestell-Nummern-Schlüssel

RC125 - 90 V PX G X

Modell der Schwenkeinheit
(Zylinderbohrung)

RC100
RC125
RC160
RC200



Schwenkwinkel des Hebels

135°
120°
105°
90°
75°
60°
45°

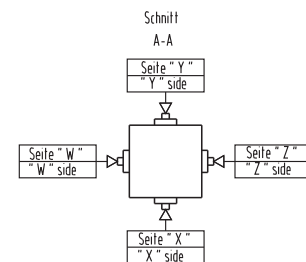
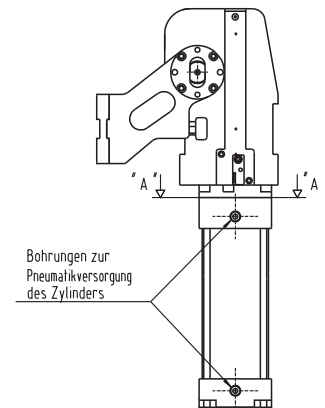
O = horizontales Modell

O/LS = horizontaler Typ mit spiegelbildlichem Hebel (Seite 18.20)

V = vertikales Modell

V/LS = vertikaler Typ mit spiegelbildlichem Hebel (Seite 18.20)

X = Versorgungsbohrungen an Seite „X“
Y = Versorgungsbohrungen an Seite „Y“
W = Versorgungsbohrungen an Seite „W“
Z = Versorgungsbohrungen an Seite „Z“

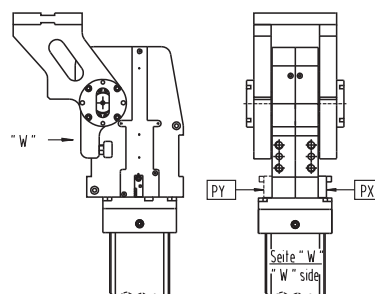


G = Versorgungsbohrungen Typ G

P0 = Modelle ohne Induktionsendschalter

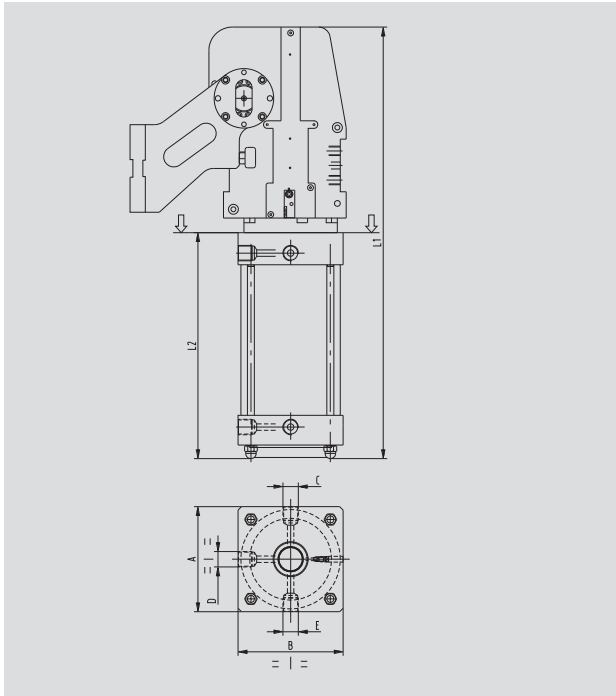
PX = Modell mit Induktionsendschalter an Seite X

PY = Modell mit Induktionsendschalter an Seite Y



Baureihe RC 100/125/160/200

RC...-...VPYGZ



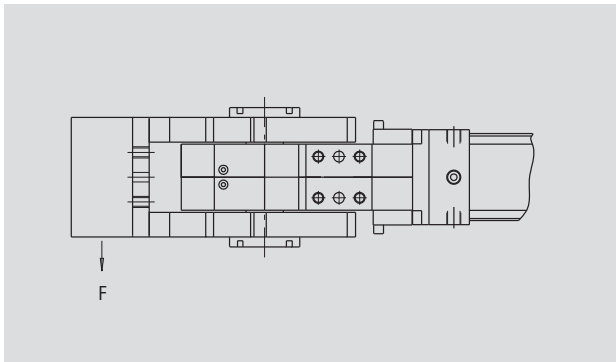
Technische Daten

Modell	L1	L2	A - B	C	D - E	Gewicht
RC100-45	566,5	266,5	115	G 1/2	G 1/2	29kg
RC100-90	611,5	311,5				
RC100-1200	641	341				
RC100-135V	651,5	351,5				
RC125-45	656	304	160	G 1/2	G 1/2	62kg
RC125-90	705	353				
RC120-1200	733	381				
RC125-135V	741	389				
RC160-45	665	310	180	G 3/4	G 3/4	77kg
RC160-90	714	359				
RC160-1200	742	387				
RC160-135V	749	394				
RC200-45	670	313	220	G 3/4	G 3/4	85kg
RC200-90	719	362				
RC200-1200	746,5	389,5				
RC200-135V	754,5	397,5				

alle anderen Dimensionen sind identisch mit der Baureihe GR...-...

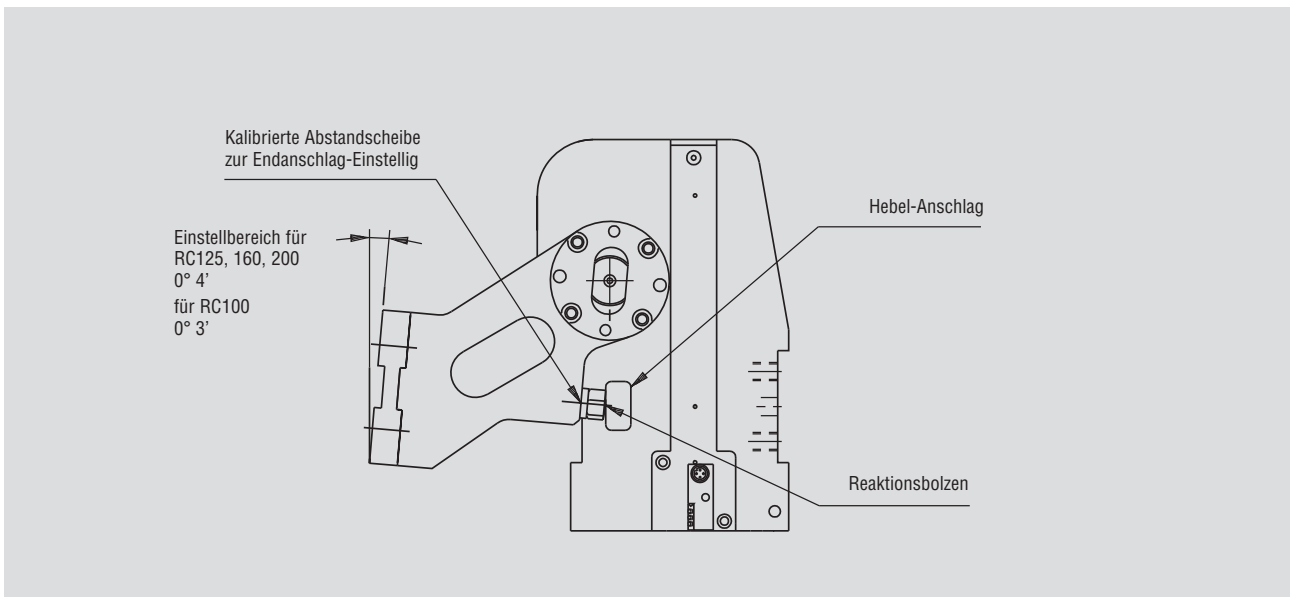
(siehe Seite 18.12-18.19)

Maximale zulässige Belastung parallel zur Wellenachse

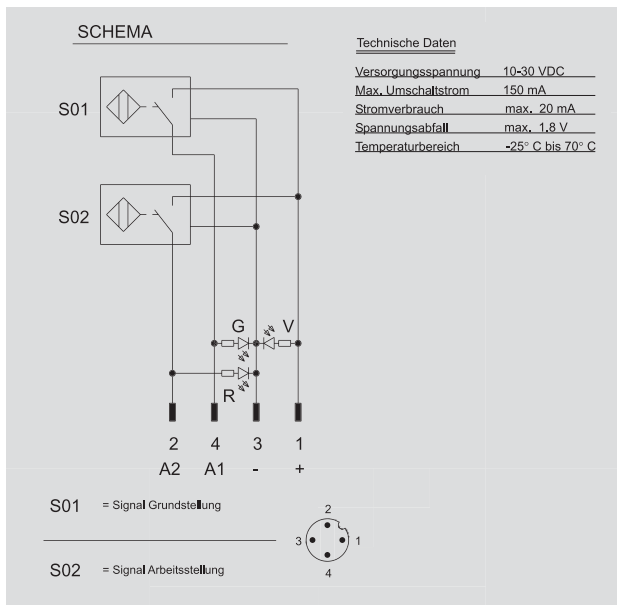


Modell	Moment maximal zulässig (Kraft F in Bezug zur Wellenachse)
RC100	80 Nm
RC125	200 Nm
RC160	
RC200	

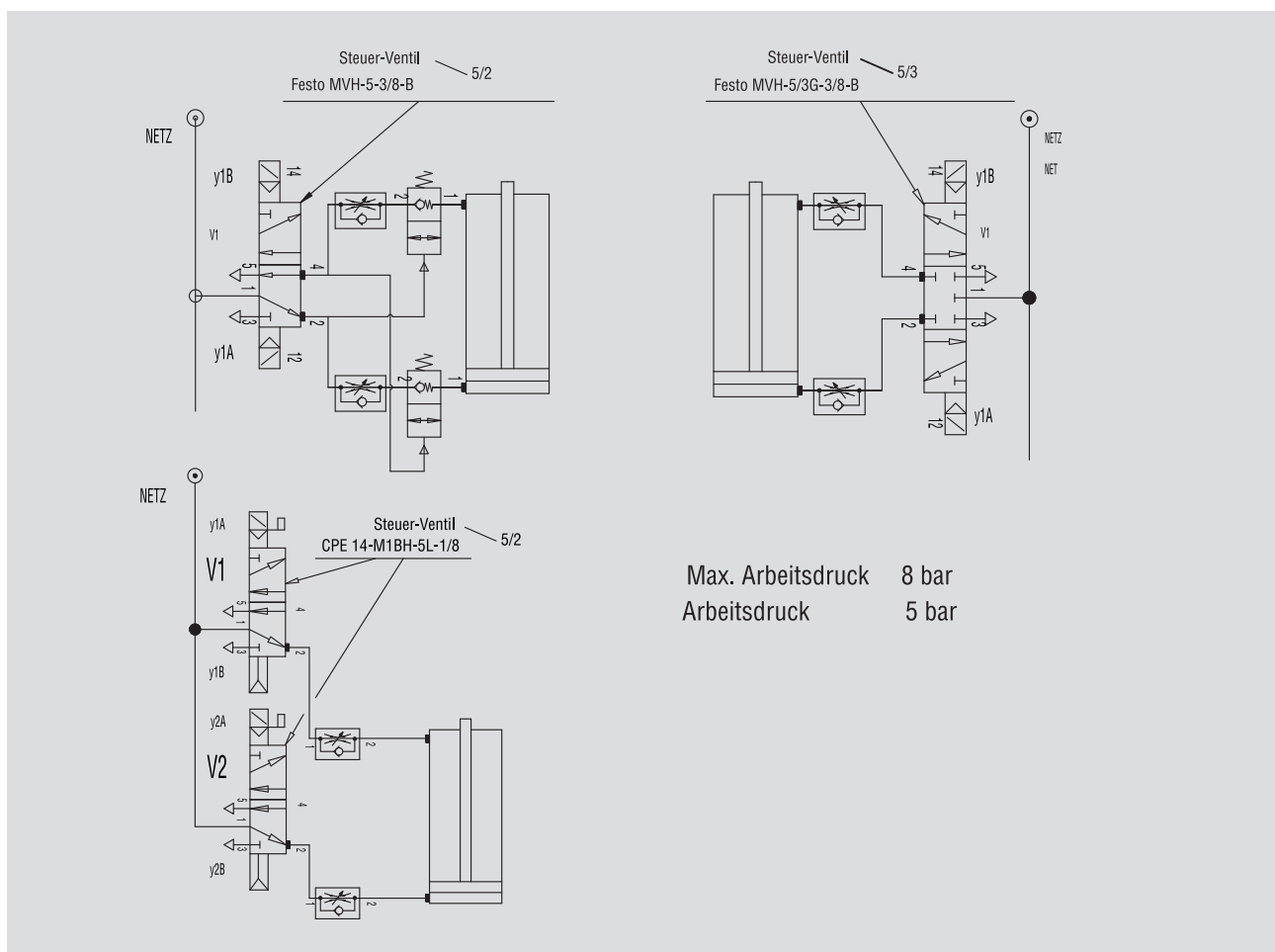
Einstellbarkeit des Endanschlages



Elektrisches Schaltbild



Beispiel Pneumatikpläne RC-Schwenkeinheiten

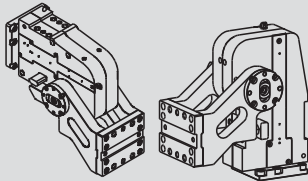
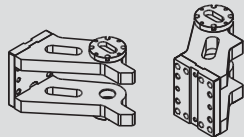
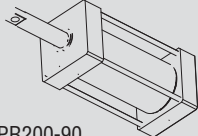

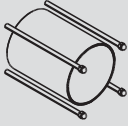
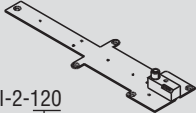


Der Konstrukteur muß die entsprechende Pneumatikschaltung planen, abhängig von Einsatzfall der Schwenk-Einheit und den Not-Schalt-Vorschriften des Anwenders. Die hier gezeigten Bei-

spiele sind nur Beispiele, die aber für Ihren Einsatzfall keine Garantie für eine korrekte Funktion gewähren.

Baureihe RC 100/125/160/200

Wichtige Ersatzteile für RC-Schwenkeinheiten

Bestellnummer	Beschreibung	Bemerkungen
MP1-O-100 MP1-V-100 MP2-O-125 MP2-V-125 MP2-O-160 MP2-V-160 MP2-O-200 MP2-V-200	Mechanische Baugruppe RC100 Horizontal Mechanische Baugruppe RC100 Vertikal Mechanische Baugruppe RC125 Horizontal Mechanische Baugruppe RC125 Vertikal Mechanische Baugruppe RC160 Horizontal Mechanische Baugruppe RC160 Vertikal Mechanische Baugruppe RC200 Horizontal Mechanische Baugruppe RC200 Vertikal	 <p>Beispiel: MP1-O-100 MP2-V-160</p> <p>Induktive Abfrage nicht enthalten</p>
SPML-10 SPML-1V SPML-20 SPML-2V	Schwenkarm RC100-0 Schwenkarm RC100-V Schwenkarm RC125 / 160 / 200-0 Schwenkarm RC125 / 160 / 200-V	 <p>Beispiel: SPML-10 SPML-2V</p>
SPR100-... SPR125-... SPR160-... SPR200-...	Hydropneumatische Einheit RC100 Hydropneumatische Einheit RC125 Hydropneumatische Einheit RC160 Hydropneumatische Einheit RC200	 <p>Beispiel: SPR200-90 Schwenkwinkel</p>
SPCSR-100 SPCSR-125 SPCSR-160 SPCSR-200	Dichtungssatz Pneumatikzylinder RC100 Dichtungssatz Pneumatikzylinder RC125 Dichtungssatz Pneumatikzylinder RC160 Dichtungssatz Pneumatikzylinder RC200	
KRC100-... KRC125-... KRC160-... KRC200-...	Öffnungswinkel Set RC100 Öffnungswinkel Set RC125 Öffnungswinkel Set RC160 Öffnungswinkel Set RC200	 <p>Beispiel: KRC200-135 Schwenkwinkel</p>
GRSI-1-... GRSI-2-...	Turck Positionsabfrage Baugruppe RC100 Turck Positionsabfrage Baugruppe RC125 / 160 / 200	 <p>Beispiel: GRSI-2-120 Schwenkwinkel</p>

NEU

Präge-Einheit 87C40-1



■ **Prägeeinheit**

Einsatz:

Einprägen von Nummern in der Serienfertigung

Konstruktive Merkmale:

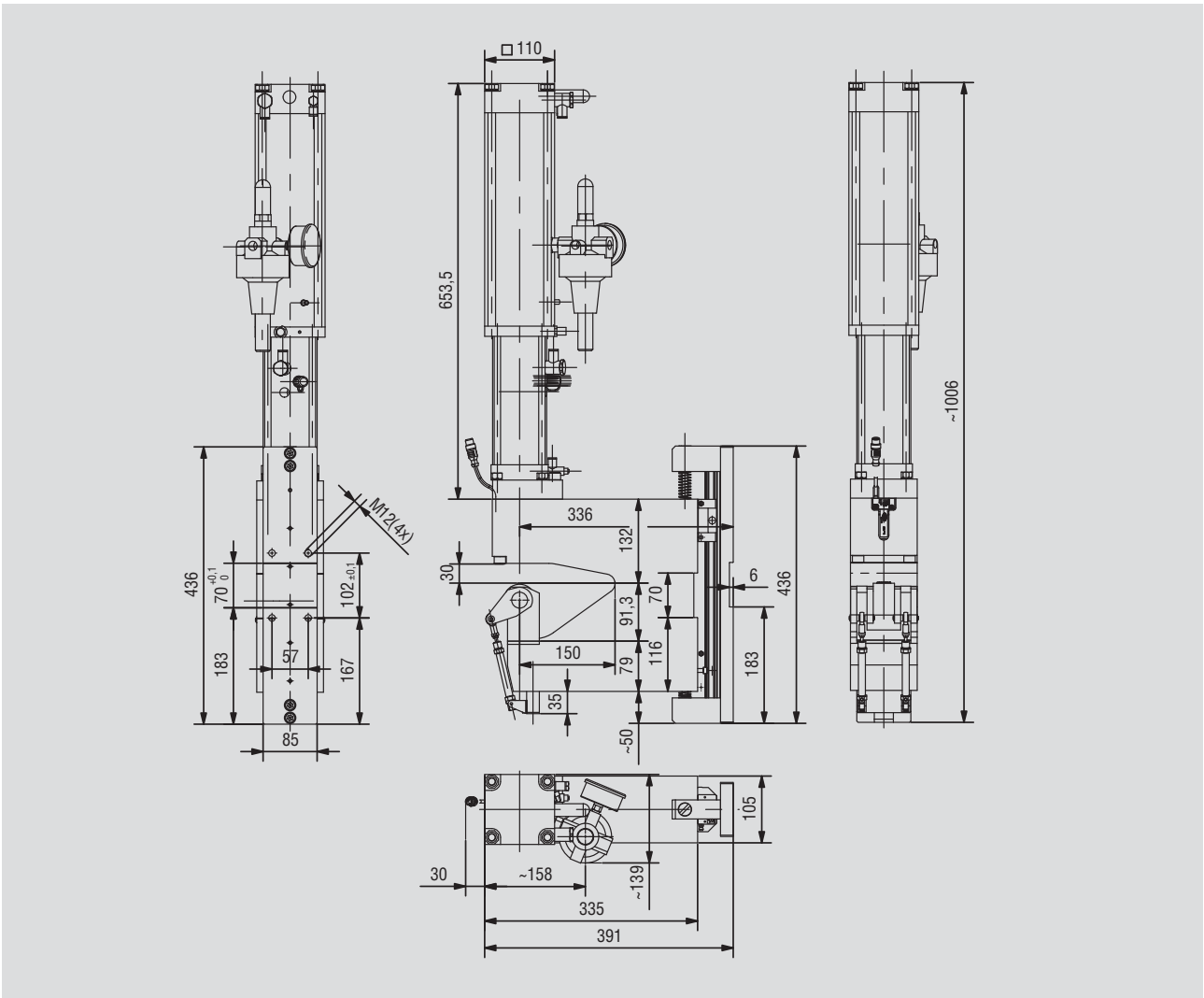
- Verschiedene Prägewerke montierbar
- Antrieb mit Hydro-Pneumatischen Kraftzylinder

Technische Daten:

Werkzeugöffnung	Prägekraft max.	Gewicht
30 mm	4000 daN bei 5 bar Druckluft	55 kg

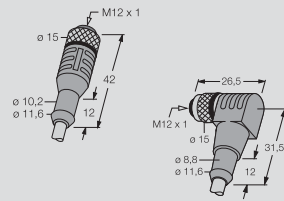
Bestell-Nummernschlüssel für 87C40-1

	8	7	C	40	-1	15	B8	30	01	A
Pneumatik										
Stanzen / Prägen										
C-Bügel										
Nennkraft in kN										
Version										
Ausladung										
Abfragung										
Werkzeugöffnung in mm										
Prägewerk Ausführung										
Ausgleichseinheit										



Zubehörteile

Benennung	Bestell-Nr. für 87C40-1
Anschlußkabel (1Kupplungsdose inkl. 5m Kabel)	
Kupplungsdose M12x1 gerade 5-polig	8EL-002-1
Kupplungsdose M12x1 gewinkelt 4-polig	8EL-003-1
Prägewerkzeug	Auf Anfrage



Wichtige Ersatzteile

Benennung	Bestell-Nr. für 87C40-1
Abfragung C5 Stecker-Anschluß M12x1 fest	8EA-033-2